

## TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1

Bekannt als Purmelt Cleaner all-in-one  
Januar 2014

### PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Reiniger
<b>Produkttyp</b>	Reinigungsmittel
<b>Anwendung</b>	Grafische Industrie
<b>Aussehen</b>	hellrot, fest

### Anwendungsbereich

- Reinigungsmittel für Polyurethan-Schmelzklebstoffe
- speziell für Faßschmelzen, Schläuche und Düsen
- auch für Tankschmelzen geeignet

### Produkteigenschaften

- Reinigung von Schmelzbecken, Pumpen, Rohr- und Schlauchleitungen sowie Auftragsaggregaten einschließlich Düsenauftragssystemen, insbesondere für die Entfernung von unvernetztem und vernetztem Polyurethan-Schmelzklebstoff oder verkockten Schmelzklebstoffresten.

### Technische Daten

#### TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1:

Viskosität, Brookfield - 100 °C, mPas 8.000 bis 11.000  
Spindel 27, 20 UpM

Flammpunkt, °C 210  
DIN EN ISO 2719

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

#### Anwendung

#### Reinigung von Auftragsaggregaten mit vorgeschalteter Fassschmelzanlage

TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 ist speziell geeignet für die Reinigung von Polyurethan-Auftragssystemen mit vorgeschalteter Fassschmelze. Hierzu

wird das TECHNOMELT PUR-Gebinde aus der Fassschmelzanlage herausgenommen und durch das Gebinde des TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 ersetzt.

Die Temperatur des Stempels sollte 100 °C nicht überschreiten, bevor er in das Fass hineingefahren wird. Nach Einfahren des Stempels und kurzer Aufheizzeit von 5-10 min wird der TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 manuell in den Schlauch gepumpt, bis der rote Reiniger aus dem Schlauchende austritt. Es wird empfohlen, bei Düsenanlagen den Schlauch vorher vom Düsenkopf abzumontieren und das offene Ende in ein nach unten geschlossenes Gefäß zu legen. Nachdem sich der TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 im Schlauch befindet, kann man das Schlauchende hoch lagern, damit der Reiniger nicht unkontrolliert herausfließt. Die Schlauchtemperatur sollte möglichst hoch, aber nicht über 150 °C eingestellt werden.

Je höher die Reinigertemperatur, desto schneller / effektiver die Reinigung.

#### Vorsicht - sehr heiße Schmelze - Spritzgefahr - Verbrennungsgefahr - Vorsicht

In Abständen von ca. 30 min kann der Pumpvorgang für einige Sekunden wiederholt werden, um den Reinigungsprozess durch die Bewegung im System zu unterstützen. Das Schlauchende dazu wieder in das unten geschlossene Gefäß legen.

Die Dauer der Reinigung hängt im Wesentlichen vom vermuteten Grad der Verschmutzung ab. Je länger der Reiniger einwirken kann, desto besser ist das Ergebnis. Bei der Erstreinigung von älteren Systemen sollte der Reiniger mindestens 8 Stunden einwirken. Bei neuen Systemen oder innerhalb von regelmäßigen Reinigungsintervallen (empfohlen alle 8-12 Wochen) sollte eine Reinigung wenigstens eine Stunde mit einem kurzen Spülintervall nach 30 min betragen.

Am Ende des Reinigungsvorganges wird das Gebinde des TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 entnommen und ein frisches Gebinde des TECHNOMELT PUR-Klebstoffes eingesetzt. Um Fehklebungen durch mit Reinigungsmittel vermishtem Klebstoff zu vermeiden, wird der Klebstoff durchgepumpt, bis keine gelartigen oder festen Partikel mehr austreten und die rote Farbe des Reinigers nicht mehr sichtbar ist.

Es empfiehlt sich, speziell bei Düsenanlagen sehr gründlich zu spülen, damit alle abgelösten Ablagerungen sicher aus dem System entfernt werden. Bei Geräten mit Filtern müssen diese von Zeit zu Zeit kontrolliert und notfalls nachgereinigt werden.

Das gebrauchte Gebinde des TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 von Verunreinigungen des Stempels säubern und für den nächsten Gebrauch verschließen.

Es empfiehlt sich, diese Reinigung regelmäßig in Abständen von z.B. 8-12 Wochen zu wiederholen, um die Einsatzbereitschaft des Systems zu erhalten.

### Reinigung von Auftragsaggregaten mit vorgeschalteter Tankschmelzanlage

Bei Tankschmelzanlagen kann analog vorgegangen werden. Dabei wird der Reiniger in der entsprechenden Verpackungsform eventuell auch in Teilmengen in der Tankschmelzanlage aufgeschmolzen und die Reinigung wird analog der oben beschriebenen Prozedur durchgeführt. Falls die technische Möglichkeit besteht, kann der Reiniger auch in den Tank zurückgeführt werden und kontinuierlich im Kreislauf gefahren werden. Nach erfolgter Reinigung sind die Reinigerreste und die abgelösten Verunreinigungen sorgfältig aus dem System zu entfernen.

### Verarbeitungstemperatur:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 100 bis 150 °C

Stempel, °C	100
Schlauch, °C	≤150

Bei der Anwendungstemperatur von 100 bis 170 °C sind der Flammpunkt von 210 °C und entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (keinerlei Zündquellen in der Nähe der erhitzten Flüssigkeit) zu beachten. Entstehende Dämpfe sind gemäß der Arbeitsstättenverordnung §§ 14 u. 16 im Rahmen der technischen Möglichkeiten abzusaugen.

### LAGERUNG

#### Mindesthaltbarkeit

Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebände), 24 Monate

#### Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

#### Gefahrgutkennzeichnung

#### Transportvorschriften

#### Sicherheitsbestimmungen

### WEITERE INFORMATIONEN

#### Haftungsausschluss

##### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

#### Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.1