

# SynthoTop Hydro-2K Top Class

Zweikomponenten-Klarlack auf Wasserbasis mit einer Acrylat-Polyurethan-Bindemittelkombination für stark strapazierfähige Oberflächen Verarbeitung mit SynthoTop Härter H.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	als Grund- und Überzugslack für hochwertige, stark strapazierte Holzoberflächen im Innenbereich, bei denen sowohl eine hohe chemische als auch mechanische Widerstandsfähigkeit verlangt wird, wie Küchenmöbel, Kinderzimmer- oder Gaststätteneinrichtungen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Besonders strapazfähig, hervorragende Härte.</li> <li>■ Hohe chemische Beständigkeit, die denen lösemitteihaltiger PUR-Lacksysteme ebenbürtig ist.</li> <li>■ Das Anfeuerungsverhalten ist im Vergleich zu anderen Wasserlacken sehr gut, erreicht aber nicht ganz die Tiefe lösemitteihaltiger Lacksysteme.</li> <li>■ Erfüllt die chemische Beständigkeit gemäß DIN 68861, 1 B sowie ÖNORM A 1605-15 und die Speichel- und Schweißechtheit gemäß DIN 53160.</li> <li>■ Lichtecht. Frei von Schwermetallen und Formaldehyd.</li> </ul>
Topfzeit	<b>bei 20 °C:</b> 3 - 4 Stunden. Danach ist der Lack zwar noch einige Zeit flüssig, die Wirksamkeit des Härters hat aber schon nachgelassen.
Glanzgrad	halbmatt (G 20).
Technische Daten	Viskosität bei 20 °C: Liefer- und Spritzviskosität ca. 25-30 Sek, DIN-Becher 4 mm.
Lagerung	6 Monate im original verschlossenen Gebinde. Vor Frost und hohen Temperaturen schützen.

## Verarbeitung

Verarbeitung	<p><b>Lackansatz (Gew.Teile):</b> 10 : 1 bis 10 : 2 mit SynthoTop Härter H (Gew. Teile) bei Bedarf mit 2 - 3% Wasser verdünnen.</p> <p>Holzschliff: Korn 150-180</p>
Auftragsverfahren	<p>Lackwischenschliff: Korn 220</p> <p><b>Spritzen Airless:</b> Düse 0,011 inch; 100-140 bar Materialdruck  <b>Airmix:</b> Düse 0,011 inch; 2,5 - 3 bar Zerstäubendruck  <b>Becherpistole:</b> Düse 1, 7 mm; 2,5 -3.5 bar Zerstäubendruck</p>
Mindestverarbeitungstemperatur	Mind. + 15 °C (Lack-, Untergrund- und Raumtemperatur).
Mindestaufbringmenge	ca. 110 -130 g/m <sup>2</sup> pro Auftrag.
Trocknung / Trockenzeit	<p>(Richtwerte bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)</p> <p>Staubtrocken nach ca. 20 - 30 Minuten.          Schleifbar mit der Hand nach 2 Stunden.</p> <p>Die Trocknung kann bei erhöhter Temperatur (30 - 40 °C) beschleunigt werden.</p> <p>Durchtrocknung: über Nacht bei Raumtemperatur.</p>



Werkzeuge	Nur korrosionsfreie Arbeitsgeräte verwenden.
Werkzeugreinigung	Mit Wasser. Angetrocknete Lackreste mit Aceton entfernen.
Hinweise	Die Chemikalienrechtlichen Bestimmungen für den Härter H finden Sie am betreffenden Sicherheitsdatenblatt.
Besondere Hinweise	Wasserlackgebinde (ohne Härter) stets luftdicht verschließen, da die Gefahr einer Hautbildung besteht. Angetrocknete Lackpartikel aussieben. Die Lack/Härter-Mischung wegen der CO <sub>2</sub> -Bildung nicht im dicht verschlossenen Behälter aufbewahren.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise zum sicheren Umgang	Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 12
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a> abgerufen werden
Verwendungszweck	Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: SynthoTop Hydro-2K Top Class, Stand: 08 / 2012

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)