

# Aerolite UP 4366

Einkomponenten-Harnstoff-Formaldehydharz-Pulverleim für Heiß- und Kaltverleimungen.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Universell einsetzbar im Innenausbau für die Verleimung Furnier-, Massivholz- und Schichtstoffplatten in Kalt- und Warmpressen sowie am Heizlineal.

Eigenschaften

Beständigkeit: C 3 gemäß EN 12765.

Leimansatz

2 Gewichtsteile Aerolite UP 4366, 1 Gewichtsteil Wasser von 10 - 20 °C knollenfrei, z.B. mit Bohrmaschine homogen anrühren. Die Zugabe von zu viel Wasser beeinträchtigt vor allem bei niedrigen Temperaturen die Aushärtegeschwindigkeit und schwächt die Klebefestigkeit.

Technische Daten

Pressdruck: 0,3 - 1,0 N/mm<sup>2</sup>

■ Topfzeit: 7,5 Std. bei 10 °C, 3 Std. bei 20 °C, 1 Std. bei 30 °C

■ Nassklebezeit: Nach dem Leimauftrag die Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

■ Holzfeuchte: 7 – 13 % ist optimal

### Preßzeiten

bei 10 °C	bei 15 °C	bei 20 °C	bei 25 °C	bei 30 °C	bei 35 °C
14 std.	10 Std.	7 Std.	4 Std.	1,5 Std.	1 Std.

### Presszeiten warm

bei 50 °C	bei 60 °C	bei 70 °C	bei 80 °C	bei 90 °C	bei 100 °C
40 Min	16 Min	8 Min	3,5 Min	2 Min	1,5 Min

Unter der angegebenen Mindestpreß- und Spannzeit ist jeweils die Zeit zu verstehen, die die geleimte Verbindung benötigt, damit die Werkstücke weiterbearbeitet werden können.

Bei Hölzern höherer Dichte oder solchen mit hohem Feuchtigkeitsgehalt, bei Undurchlässigkeit der Leimfläche oder falls die Verbindung sofort nach dem Ausspannen belastet wird (was z.B. bei der Fertigung von gebogenen Bauelementen der Fall ist), sind diese Zeiten angemessen zu verlängern.

Aerolite UP 4366 gewinnt auch nach dem Ausspannen des Werkstücks weiter an Festigkeit. Die volle Festigkeit und Wasserbeständigkeit wird erst nach einigen Tagen erreicht.

Bei der Bemessung der Gesamtpresszeit ist die je nach Dichte und Feuchtigkeitsgehalt des Holzes und nach dem Abstand zur am weitesten von der Wärmequelle entfernten Leimfuge unterschiedliche Durchwärmungszeit angemessen zu berücksichtigen.



In folgender Aufstellung finden Sie einige Anhaltspunkte für die erforderliche Verlängerung der Presszeit.

Presstemperatur	Zusätzliche Zeit per mm Abstand zur weitest entfernten Leimfuge
50 - 60 °C	3 Minuten
70 - 80 °C	2 Minuten
90 - 100 °C	1 Minute

Lagerung

Mindestens 6 Monate, original verschlossen, kühl (unter 25 °C) und trocken gelagert. Vor Feuchtigkeit schützen.

## Verarbeitung

Auftragsverfahren  
Mindestverarbeitungstemperatur

Spachtel, Roller, Leimauftragsmaschine.

Mind. 10 °C, Holz-, Leim- und Raumtemperatur. Holz, das in ungeheizten Räumen gelagert wurde, kann kalt sein und einen zu hohen Feuchtigkeitsgehalt besitzen, was schwache Leimverbindungen verursachen kann.

Verbrauch

100 - 400 g/m<sup>2</sup> (Leimflotte)

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit warmen Wasser.

Besondere Hinweise

Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden, Geräte aus Buntmetallen oder Eisen können Verfärbungen verursachen. Bei wachshaltigen Hölzern (z.B. Birke) ist wegen der zu erwartenden kritischen Haftung unbedingt eine Probeverleimung durchzuführen.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise lt. Chemikaliengesetz

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich - Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen (geeignete Bezeichnung(en) vom Hersteller anzugeben) - Berührung mit der Haut vermeiden - Geeignete Schutzhandschuhe tragen - Dieses Produkt und sein Behälter sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

Abfallschlüsselnummer

55 905 (gemäß ÖNORM S 2100)

EWC/EAK

08 04 09

Wassergefährdungsklasse

WGK 1, schwach wassergefährdend.

Sicherheitsdatenblatt

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at) abgerufen werden

Verwendungszweck

Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: Aerolite UP 4366, Stand: 07 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)**

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)