

Synturit Tempo

Kunstharzleim (Polyvinylacetat) für alle Verklebungen von Holz und Holzwerkstoffen. Kurze offene Zeit, sehr schnell abbindend.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Für Verleimungen im Innenausbau bei der Verwendung von Durchlaufpressen, Korpus- und Schubladenpressen u. ä.

Technische Daten

- Festkörper (%) ca. 59
- Viskosität (mPa.s) ca. 20 000
- Dichte (g/ml) 1,2
- pH-Wert 4,5
- Holzfeuchtigkeit: Nicht über 12 %.
- Nassklebezeit: 2 bis 3 Minuten bei 20 °C – 65 % rel. Luftfeuchte.
- Preßdruck: Mindestens 0,2 N/mm

Preßzeiten	bei 20 °C	bei 60 °C	bei 80 °C
Längsverleimungen (Brettfugen)	3 - 5 Min.		
Korpusse	4 - 5 Min.		
Kanten-Heizlineal			1 - 2 Min
Schichtstoffplatten	5 - 8 Min	1 - 2 Min.	
1 Minute Durchwärmezeit pro Minute dazurechnen!			

Lagerung

Mind. 1 Jahr, original verschlossen, kühl aber frostfrei gelagert.

Verarbeitung

Auftragsverfahren

Einseitig mit allen üblichen Leimauftragsgeräten.

Mindestverarbeitungstemperatur

Mindestens + 10 °C (Leim, Werkstück und Arbeitsraum).

Verbrauch

ca. 100 - 150 g/m²

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser

Besondere Hinweise

Nur rostfreie Auftragsgeräte verwenden, da sonst Verfärbungsgefahr. Die Paßgenauigkeit der Füge-teile, besonders bei Hartholz, ist eine Voraussetzung für einwandfreie Verleimung.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise zum sicheren Umgang

Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.



Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 04 10
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter www.synthesa.at abgerufen werden
Verwendungszweck	Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: Synturit Tempo, Stand: 08 / 2012

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at