

# Capalac mix Hochglanz-Buntlack

Hochglänzender, aromatenfreier und silikonharzmodifizierter Alkydharz-Buntlack für außen und innen.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Für hochwertige, glänzende farbige Decklackierungen auf maßhaltigen Holzbauteilen, Metall und Hart-PVC im Außen und Innen-bereich sowie für Warmwasserheizkörper mit Ausnahme der Weißtöne.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aromatenfreie Lösemittel.</li> <li>■ Sehr gute Farb- und Glanzstabilität.</li> <li>■ Hochglänzend.</li> <li>■ Lange Offenzeit.</li> <li>■ Sehr gutes Standvermögen.</li> <li>■ Sehr gut deckend, hohe Kantenabdeckung.</li> <li>■ Hohe Schlag- und Stoßfestigkeit.</li> <li>■ Elegante, leichte Verarbeitbarkeit.</li> <li>■ Hervorragender Verlauf.</li> <li>■ Beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel und kurzzeitig gegen schwache Säuren und Laugen.</li> <li>■ Hohe Wetter- und Lichtbeständigkeit.</li> </ul>
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Silikon-Alkydharz, lösemittelhaltig, aromatenfrei.
Farbtöne	Universell über ColorExpress tönbar, RAL 9006 (weißaluminium)
Glanzgrad	Hochglänzend.
Lagerung	Kühl und gut verschlossen. Von Zündquellen fernhalten.
Dichte	ca. 0,9-1,1 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
Verpackung / Gebindegrößen	1 l, 2,5 l, 10 l

## Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Tabelle siehe Folgeseite.
---------------------	---------------------------



Untergrund	Einsatz	Untergrund-vorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischen-beschichtung	Schluss-beschichtung
Holz, Holzwerkstoff	innen	schleifen	-	Capalac Vorstreichfarbe	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	Capalac Hochglanz-buntlack
Holzbauteile	außen	BFS Nr. 18	Danske Imprägniergrund	Capalac Vorstreichfarbe	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
Eisen, Stahl	innen	entrostet/reinigen	-	Capalac mix AllGrund	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
	außen	entrostet/reinigen	-	2x Capalac mix AllGrund	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
Zink	innen	BFS Nr. 5	-	Capalac 2K-Uniprimer 481 oder 2x Capalac AllGrund	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
	außen	BFS Nr. 5	-	Capalac 2K-Uniprimer 481 oder 2x Capalac AllGrund	Capalac Hochglanz-Buntlack	
Aluminium, Kupfer	innen	BFS Nr. 6	-	Capalac mix AllGrund	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
	außen	BFS Nr. 6	-	Capalac mix AllGrund	Capalac Hochglanz-Buntlack	
Hart PVC	innen/außen	BFS Nr. 22	-	Capalac mix AllGrund	ggf. Capalac Hochglanz-Buntlack	
tragfähige Altanstriche	innen/außen	anschleifen/anlaugen	- 1)	Capalac mix AllGrund	Capalac Hochglanz-Buntlack	
unbeschichtete Heizkörper	innen	entrostet/reinigen	-	Capalac mix AllGrund bei 100 °C	Capalac Hochglanz-Buntlack 2)	
Werks. beschichtete Heizkörper	innen	anschleifen	-	Capalac 2K-Uniprimer 481	Capalac Hochglanz-Buntlack 2)	

1) Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandel.

2) Auf Heizkörpern keine Weißtöne. Vergilbungsgefahr!

**Hinweis:** Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Porbeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Zwischen- und Schlussbeschichtung: Capalac Hochglanz-Buntlack

Verarbeitung

Capalac Hochglanz-Buntlack kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit Capalac Streichverdünnung 200, Dupa Inn Verflüssiger 205 oder Spritzverdünnung 210 verdünnen.

Mindestverarbeitungstemperatur

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C. Verarbeitung RAL 9006: Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen!)

Verbrauch

ca. 90 - 120 ml/m<sup>2</sup>

Trocknung / Trockenzeit

Bei 20 °C u. 65 % rel. Luftfeuchtigkeit  
 nach 4 Stunden staubtrocken,  
 nach 8-10 Stunden griffest,  
 nach 24 Stunden überstreichbar,  
 nach 8-16 Stunden überspritzbar.  
 Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Schichtdicken verzögern sich die Trockenzeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Streichverdünnung 200, Dupa Inn-Verflüssiger oder Spritzverdünnung 210.

Untergrundvorbereitung

**Holzbauteile** Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 18).

**Eisen, Stahl** Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 21/2 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

**Zink, Hart-PVC** Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

**Aluminium, Kupfer (Kein Eloxal)** Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

**Altanstriche** Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen.

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Geeignete Untergründe

Grundiertes und vorlackiertes Holz, Metall und Hart-PVC. Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12 % und bei Nadelhölzern im Mittel 15 % nicht überschreiten.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/d) 300 g/l. Dieses Produkt enthält mx. 300 g/l VOC.
Hinweise lt. Chemikaliengesetz	Entzündlich - Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben - Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen - Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen (geeignete Bezeichnung(en) vom Hersteller anzugeben) - Berührung mit der Haut vermeiden - Zum Löschen Sand, Trockenlöschpulver oder alkoholbeständigen Schaum verwenden. Kein Wasser verwenden - Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt hinzuziehen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen) - Dieses Produkt und sein Behälter sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen - Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	55 502 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 11
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend.
Gefahrenklasse gemäß VbF	entfällt
ADR/RID	kein Gut der Klasse 3.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a> abgerufen werden
Verwendungszweck	Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: Capalac mix Hochglanz-Buntlack, Stand: 06 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)**

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)