

# Capacryl PU-Satin, weiß

Hochwertige kratz- und stoßfeste Polyurethan-Acryllacke für außen und innen.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Für hochwertige Zwischen- und Schlusslackierungen auf grundierten maßhaltigen Holzbauteilen sowie auf grundiertem Metall und Hart-PVC im Außen- und Innenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbar.</li> <li>■ Geruchsarm.</li> <li>■ Leichtgängige, geschmeidige Verarbeitung.</li> <li>■ Blockfest.</li> <li>■ Hohe Kratz- und Stoßfestigkeit.</li> <li>■ Diffusionsfähig.</li> <li>■ Beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel.</li> <li>■ Nassabrieb gemäß DIN EN 13 300: Klasse 1.</li> </ul>
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Polyurethan-Acryldispersion.
Farbtöne	Standardfarbton: Weiß. Über die ColorExpress-Stationen auch in vielen Sonderfarbtönen der 3D-Kollektion sowie in vielen Farbtönen anderer Kollektionen herstellbar.
Glanzgrad	Capacryl PU-Satin: Seidenmatt.
Lagerung	Kühl, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mind. 12 Monate lagerstabil.
Dichte	ca. 1,20 g/cm <sup>3</sup> .
Verpackung / Gebindegrößen	Standardfarbton Weiß: 0,75 l, 2,5 l, 10,0 l ColorExpress: 0,7 l, 2,4 l, 9,6 l

## Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Tabelle siehe Folgeseite.
---------------------	---------------------------



Untergrund	Einsatz	Untergrundvorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holz, Holzwerkstoff	innen	schleifen/reinigen	-	Danske Aktivgrund <sup>1)</sup>	falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack	Capacryl PU-Gloss/PU-Satin
Holz	außen	BFS Nr. 18	Danske Holzschutzgrund	Danske Aktivgrund <sup>1)</sup>	Capacryl PU-Vorlack	
Eisen, Stahl	innen	entrostet/reinigen	-	Capalac AllGrund	falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack	
	außen	entrostet/reinigen	-	2x Capalac AllGrund	Capacryl PU-Vorlack	
Zink	innen/außen	BFS Nr. 5	-	Capacryl Haftprimer	falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack	
Aluminium, Kupfer	innen/außen	BFS Nr. 6	-	Capacryl Haftprimer	falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack	
Hart PVC	innen/außen	BFS Nr. 22	-	Capacryl Haftprimer	falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack	
tragfähige Altanstriche	innen/außen	anschleifen/anlaugen	Schadstellen entsprechend den jeweiligen Untergründen vorbereiten und grundieren		Capacryl PU-Vorlack	

<sup>1)</sup> Bei Hölzern mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen immer Danske Aktivgrund einsetzen.

**Hinweis:** Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Verarbeitung

Capacryl PU-Gloss/PU-Satin kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit max. 5 % Wasser verdünnen.

**Spritzauftrag:**

	Düse	Spritzdruck	Luftdruck	Verdünnung
Airless	0,008-0,012 inch	150 bar		max. 5 %
Airmix/coat	0,011-0,015 inch	80 bar	2,0 bar	max. 5 %
Finecoat	1,8-2,2 mm		ca. 0,5 bar	max. 5 %
Hochdruck	1,8-2,2 mm		2-2,5 bar	max. 5 %

Mindestverarbeitungstemperatur

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 8 °C. Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über den Taupunkt liegen.)

Verbrauch

Ca. 100-120 ml/m<sup>2</sup>/Auftrag. Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und -beschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Trocknung / Trockenzeit

Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit  
 staubtrocken: 1-2 Stunden  
 überstreichbar: 10-12 Stunden  
 durchgetrocknet: 48 Stunden  
 Kühle Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Untergrundvorbereitung

**Holzbauteile** Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr. 18).

**Eisen, Stahl** Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 21/2 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

**Zink, Hart-PVC** Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

**Aluminium, Kupfer** Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

**Altanstriche** anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Geeignete Untergründe

Grundierte maßhaltige Holzbauteile. Grundiertes Metall und Hart-PVC. Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern i.M. 12 % und bei Nadelhölzern i.M. 15 % nicht überschreiten.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/d): 130 g/l (2010).Dieses Produkt enthält max 110 g/l VOC.
Hinweise zum sicheren Umgang	Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 12
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a> abgerufen werden

Technische Information: Capacryl PU-Satin, weiß, Stand: 06 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)