

# Synturit Rapid

Kunstharzleim (Polyvinylacetat) für Verklebungen von Holz und Holzwerkstoffen. Schnell abbindend, lange offene Zeit.  
Feuchtigkeitsbeständig: D 2 nach ÖNORM EN 204.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Für Massiv- und Montageverleimungen, Kantenverleimungen mit dem Heizlineal, für An-, Um- und Aufleimer, Fugen-, Dübel-, Furnier-, Kunststoffplatten- und Hartfaserverleimungen auf Homogen- und Massivholz, in Kalt- und Heißpressen. Insbesondere auch für Hartholzverleimungen in der Serienfabrikation (Sesselerzeugung) geeignet.

Technische Daten

- Festkörper (%) 49
- Viskosität (m.Pa.s) 23000
- Spez. Gewicht (g/ml) 1,09
- pH-Wert 5
- Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- Nassklebezeit: 15 Minuten bei 20 °C, 65% rel. Luftfeuchte.
- Pressdruck: Mindestens 0,2 N/mm<sup>2</sup>

Presszeiten	bei 20 °C	bei 50 °C	bei 70 °C
Weichholz	20 Min.		
Hartholz	35 Min.		
Furnier	30 Min.	7 Min.	3 Min.
Kunststoffplatten	45 Min.	10 Min.	
1 Minute Durchwärmzeit pro mm Materialdicke dazurechnen!			

Lagerung

Mindestens 1 Jahr, original verschlossen, kühl aber frostfrei gelagert.

## Verarbeitung

Auftragsverfahren

Mit Spachtel, Pinsel, Leimroller, Druckpistole und Leimauftragmaschine.

Mindestverarbeitungstemperatur

Mind. + 5 °C, Leim und Material.

Verbrauch

Ca. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Besondere Hinweise

Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden und nicht mit Eisen in Berührung bringen, da sonst Gefahr von Verfärbung besteht. Bei Hartholz massiv und Exotenhölzern ist beidseitiger dünner Leimauftrag von Vorteil. Die Paßgenauigkeit der Werkstücke ist eine Voraussetzung für eine hochwertige Verleimung.



## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

### Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.


Technische Information: Synturit Rapid, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

#### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt