

# Synturit Furnier extra

Kunstharzleim (Polyvinylacetat) für Flächenverleimungen von Holz und Holzwerkstoffen. Mittlere Abbindzeit. Beanspruchungsgruppe: D 2 gemäß ÖNORM EN 204



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Zur Verleimung von Nadel- und Laubhölzern, Furnieren und Schichtstoffplatten in Kalt- und Warmpressen, für Möbel und Innenausbau.

Technische Daten

- Festkörper (%) 48
- Viskosität (mPas) 13 000
- Dichte (g/ml) 1,07
- pH-Wert ca 5
- Naßklebezeit: Ca. 8 Minuten bei 20 °C, 65% rel. Luftfeuchte.
- Holzfeuchte: Nicht über 12 %
- Preßdruck: Mindestens 0,2 N/mm<sup>2</sup>.

Preßzeiten	bei 20 °C	bei 50 °C	bei 70 °C
Weichholz	15 Min.		
Hartholz	30 Min.		
Furnier	30 Min.	6 Min.	4 Min.
Kunststoffplatten	40 Min.	8 Min.	
1 Minute Durchwärmezeit pro mm Materialdicke dazurechnen!			

## Verarbeitung

Auftragsverfahren

Einseitig oder beidseitig mit allen üblichen Auftragsgeräten.

Mindestverarbeitungstemperatur

Mind. +7 °C, Leim, Werkstück und Arbeitsraum.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Besondere Hinweise

Beim Furnieren ist zu beachten, dass zu langes Pressen bei hohen Temperaturen zum Öffnen der Fugen führen kann. Kein Wasser oder Streckmittel zusetzen. Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden, da sonst Gefahr von Verfärbung.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.




Technische Information: Synturit Furnier extra, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt