

Synturit Aktiv 3

Wärmereaktivierbarer Universalklebstoff.
Beständigkeitsklasse D3 (EN 204) > Steigerung auf D4 möglich.
Heissiegelklebstoff für Kunststoffe / Metall / Holz!



Produktbeschreibung

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Keine "offene" Zeit ■ Ausgezeichnete Haftung auf Alu, Alu eloxiert, Kupfer, Blei, Buntmetall, Kunststoff, Lack ■ "kein" Wassereintrag > Kein Quellen / Schüsseln von Faserwerkstoffen ■ Sehr hohe D3 und Watt 91 Werte ■ Steigerung auf Klasse D4 durch Zugabe von 5 % Desmodur Ultra DN (Topfzeit: ca. 1 Arbeitstag)
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserbasierte Vinylacetat - Dispersion ■ Lieferform: Flüssig ■ pH Wert: 3 ■ Viskosität: ca. 15.000 mPas (Brookfield +23 °C / 20 rpm / R5) ■ Festkörpergehalt: ca. 55 % ■ Dichte (23 °C): 1.1 g/m³
Lagerung	In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 - +25°C trocken lagern. Vor Frost schützen!

Verarbeitung

Verarbeitung	<ol style="list-style-type: none"> 1. Auftrag des flüssigen Klebstoffes auf das Substrat (Walze/Pinsel) 2. Trocknen bei RT oder höherer Temperatur (max. 60 °C) 3. Zusammenfügen der Substrate 4. Unter Druck und Temperatur (max. 120 °C) den Klebstoff reaktivieren. <p>Die Pressdauer und Temperatur sind auf die jeweiligen Substrate abzustimmen. Dabei ist darauf zu achten, dass die Klebstofffuge auf mind. 80 °C erwärmt. Pressdauer = 3 - 4 Minuten bei 100 °C pro Millimeter Substratschichtdicke. Zur Steigerung der Wasser- und Wärmefestigkeit den passenden Härter homogen einrühren.</p>
Auftragsverfahren	Ein - und Beidseitig möglich mit Leimroller, Leimauftragsmaschine, Zahnspachtel. Düsenauftrag nach verdünnen mit 20 - 30 % Wasser möglich.
Mindestverarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Verdünnung	mit Wasser
Verbrauch	80 bis 150 g/m ²
Reinigung & Pflege	Mit lauwarmen Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat.



Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.


Technische Information: Synturit Aktiv 3, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt