



Ravenit BE Schnellbinder

chloridfrei, flüssig

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Leicht bewegliche, farblose Flüssigkeit; mit Wasser mischbar. Enthält keine Lösemittel und keine Kunststoffe. Ravenit BE ist chloridfrei.
Verwendungszweck	Arbeiten mit Zementmörtel und Beton, bei denen rasches Erstarren gewünscht ist, zB. Montage- oder Versetzarbeiten an Steigeisen, Bolzen, Rohrschellen, Verankerungen, Kabeleinführungen, Geländerstehern u.a. Ferner für Ausbesserungen in Kellern, Brunnen, Garagen, Kläranlagen, Schächten, Stützmauern, Einfriedungen, Tunnels; an Hohlkehlen, Stiegenstufen. Mörtelüberzüge für Abdichtungen, flächenhafte Vordichtungen gegen Sickerwasser auf Beton oder Felsflächen.
Eigenschaften	Ravenit BE beschleunigt das Erstarren und das Erhärten von Zementmörtel und Beton. Das Ausmaß der Erstarrungszeiten lässt sich in Abhängigkeit von der Zusatzmenge verändern; es ist auch von der Zementsorte abhängig. Niedrige Temperaturen verzögern die Erstarrungszeiten, höhere beschleunigen sie.
Wirksamkeit	Ravenit BE wirkt nicht korrosiv auf Stahleinlagen, es verhindert nicht die Atmungsfähigkeit eines damit hergestellten Mörtels.
Farbtöne	Farblos.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 1 kg; ■ 6 kg.
Lagerung	In Originalgebinden gut verschlossen und frostfrei aufbewahren. Lagerfähigkeit ca. 1 Jahr.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Als Bindemittel sind Portlandzement CEM II/A 32,5 oder CEM II/A 42,5 zu verwenden. Sauberes Anmengewasser verwenden! Am besten durch Eignungsprüfungen festlegen. Für die Wahl der Zusatzmengen von Ravenit BE sind zu berücksichtigen: gewünschte Erstarrungszeit, Luft- und Materialtemperatur, Zementsorte, Zementgehalt, Konsistenz der Frischmischung, Dicke des Bauteiles.
---------------------	--



Richtwerte für Schnellbinder / Ravenit BE-Bedarf		
Zementmörtel in plast. Konsistenz	ohne Sand	Zement : Sand 1 RT : 3 RT
1 RT : 3 RT Schnellbinder Ravenit BE : Wasser 1 kg reicht für: Erstarrungsbeginn (+ 20°C) je nach Zementtype:	ca. 6,5 l Mörtel ca. 4 Minuten	ca. 15 l Mörtel ca. 20 Minuten
1 RT : 8 RT Schnellbinder Ravenit BE : Wasser 1 kg reicht für: Erstarrungsbeginn (+ 20°C) je nach Zementtype:	ca. 15 l Mörtel ca. 8 Minuten	ca. 40 l Mörtel ca. 40 Minuten

Dichte	Ca. 1,3 kg/l.
pH-Wert	Über 10.
Wasserlöslichkeit	In Wasser löslich.

Verarbeitung

Verarbeitung	Ravenit BE wird im Anmengewasser gelöst den Mischungen beigegeben. Für gleichmäßige Verteilung im gesamten Mischgut ist zu sorgen. Es sollte nur eine Maschinenmischung erfolgen (notfalls: zügige, intensive Handmischung!). Je nach Temperatur und Zugabemenge verfügt der Frischmörtel über begrenzte Verarbeitungsdauer. Das Einbringen und Verdichten des Mörtels muss bis zum Erstarrungsbeginn beendet sein. Bei niedrigen Temperaturen muss Ravenit BE höher dosiert werden und/oder mit warmen Wasser (bis +40°C) verarbeitet werden. Die Temperatur des Frischmörtels muss mindestens +5°C betragen. Einschlägige Richtlinien und Normen, sowie handwerkliche Regeln sind zu beachten.
Nachbehandlung	Wie bei allen zementgebundenen Massen ist das vorzeitige Verdunsten von Anmengewasser und das Abwandern von Feuchtigkeit in den Untergrund auf geeignete Weise wirksam zu verhindern. Zur vollkommenen Hydratation und Rissfreiheit sind Abdecken und Feuchthalten umso wichtiger, je größer die Erstarrungsbeschleunigung gewählt wird.
Zusatzmenge	Die Dosierung ist im Zuge von Vorversuchen an der Baustelle auf den gewünschten Effekt festzulegen. Empfohlene Dosierung: 1 - 2,5 % vom Zementgewicht; Zulässige Höchstdosierung: 5 % vom Zementgewicht.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	--

Technische Information: Ravenit BE Schnellbinder, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at