

KLEIBERIT 573.8

2K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

Für kraftschlüssige Verbindungen von

- Metallen, Beton und vielen Kunststoffen (z.B. Schichtstoffplatten, Hart-PVC) mit- und untereinander
- Holz und Schichtstoffplatten mit- und untereinander

Für Beschichtungen von

- Metallen und Heizöltanks (innen) mit oder ohne PVC-Folie

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Ölbeständig
- Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit
- Schützt Metalle vor Korrosion

Eigenschaften der Verklebung

Binefestigkeit nach DIN 53 283

Probekörper 1 mm dick, 20 mm breit, 10 mm überlappt

Werkstoffe	Prüftemp. °C	Zugscherfestigkeit N/mm ²
V2A/V2A*	+20	23
AL/AL*	+20	11
Stahl/Stahl St 12 03*	-20	24
	0	25
	+20	22
	+60	7
	+100	2

*Probekörper angeschliffen und überlappt verklebt

Druckfestigkeit nach DIN 53 454

Werkstoff	Prüftemp. °C	Stauchwe g mm	Druckfestigkeit N/mm ²
KLEIBERIT 573.8 (Würfel 1 cm Kantenlänge)	+20	1	63
	+20	5	99

Eigenschaften des Klebstoffes

Zweikomponenten-System

Basis: Polyurethan

Komponente A: 573.8

Komponente B: 870.0

Mischungsverhältnis:

Kp. A : Kp. B = 3 : 1 Gewichtsteile

Kp. A : Kp. B = 12 : 5 Volumenteile

Dichte d. Mischung: ca. 1,45 g/cm³

Farbe d. Mischung: betongrau

Viskosität bei 20°C

-Brookfield Sp. 7/20 Upm:

Komp. A = 600.000 ± 150.000 mPa·s

Komp. B = 150 ± 50 mPa·s

Mischung = 45.000 ± 10.000 mPa·s

Konsistenz: spachtelbar, thixotrop

Topfzeit (100 g Mischung

bei 20°C): ca. 45 Minuten; Verlängerung durch Kühlen des Mischgefäßes möglich.

Gebrauchsdauer 1 kg Mischung

bei 20°C): ca. 35 Minuten

Fixier- und Aushärtezeiten (Richtwerte):

Temperatur in °C	Fixierzeit	Aushärtezeit	
		50 %	100 %
100	15 min	48 min	75 min
60	30 min	90 min	7 Std.
20	6 Std.	48 Std.	7 Tage

*bezogen auf die Endfestigkeit

Kennzeichnung: Komponente B kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält 4,4' Diphenylmethan diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Hinweis: nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen

KLEIBERIT 573.8

Auftragsmethoden

- Mit Spachtel
- Mit Misch- und Dosiergeräten

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen an den Klebeflächen rostfrei, staubfrei-, öl- und fettfrei sein. Höchste Festigkeiten werden mit metallisch reinen Oberflächen erzielt.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20°C. **Nicht unter 5°C verarbeiten.**

Mischungsverhältnis -Komp. A : Komp. B- genau einhalten. Beide Komponenten sorgfältig mischen.

Verbrauch: Klebstoffauftrag 250 - 300 g/m²
 Als Beschichtung ca. 1 kg/m²,
 je nach Schichtstärke

Der Auftrag erfolgt in der Regel einseitig. Bei stark saugenden Materialien und zur besseren Benetzung von Metalloberflächen erhöht beidseitiger Auftrag die Qualität der Verklebung. Teile fixieren; gegebenenfalls leichten Pressdruck anwenden. **Es muss aber unbedingt darauf geachtet werden, dass der Klebstoff nicht aus der Fuge gepresst wird.** Fixier- und Aushärtezeit siehe unter "Eigenschaften des Klebstoffes".

Reinigung

Die Reinigung der Teile und Arbeitsgeräte muss unbedingt vor dem Aushärten mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 573.8, Komp. A:

Karton 10 Dosen à 0,670 kg netto
 Blecheimer 3,600 kg netto

KLEIBERIT 870.0, Komp. B:

Karton 10 Dosen à 0,230 kg netto
 Karton 12 Flaschen à 1,200 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister 4,500 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 573.8 - Komponente A und KLEIBERIT 870.0 - Komponente B - sind im original verschlossenen Gebinden bei 20°C ca. 1 Jahr lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Die Komponente A ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb von -20°C, die Komponente B sollte jedoch bei Temperaturen oberhalb von -10°C gelagert und transportiert werden.

Vor dem Verarbeiten auf Raumtemperatur bringen und homogenisieren.

Sollten jedoch Inhomogenitäten (quallig, sandiges Aussehen, Kristallisation) bemerkbar sein, kann durch Erwärmen auf 50 - 60°C die homogene Konsistenz und ursprüngliche Qualität wieder hergestellt werden. (Hierbei verweisen wir auf die Sicherheitsvorkehrungen gemäß unseres Sicherheitsdatenblattes.)

Stand 20.10.2020 ga; ersetzt frühere Ausgaben

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A
 Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.