

HOLZSTUK

Zweikomponenten-Holzspachtelmasse auf Polyesterbasis

1062-a Januar 2016

Beschreibung

Produkt: 2-Komponenten-Füllmasse auf der Basis von Polyesterharzen und geeignet für alle Arbeiten an Holzuntergründen im Innenbereich und im Außenbereich, wie die Rekonstruktion von auch sehr großen Fehlstellen, Verkittungen, Nachbearbeitungen, usw..

Durch das Aufbringen von mehreren Schichten mit Intervallen von wenigen Minuten wird jede Dicke erzielt. Die Füllmasse härtet durch die Zugabe des entsprechenden Katalysators sehr schnell aus und lässt sich dann ebenso wie Holz sägen, hobeln, bohren und schleifen. Überstrichen werden kann sie mit den meisten handelsüblichen Lacken und Beizen.

Anwendungsbereich: Für einige Holzarbeiten im Innen- und Außenbereich: Verschließen von Löchern, Rekonstruktion von Kanten oder Fehlstellen, Füllen von Bohrungen, Ausgleichen von Unebenheiten an Türen, Fenstern, Böden, Tafelungen usw.. Sehr gute Verspachtelbarkeit.

Technische Daten

Farbtöne: Weiß, Mahagoni, Eiche, Schwedische Kiefer, Douglas, Nussbaum, Neutral.

Bindemittel: Mischung aus ungesättigten Polyesterharzen

Spezifisches Gewicht: 1,70 bei 20 °C.

Katalyseverhältnis: 1 - 3% mit weißer Katalysatorpaste (Holzstuk Härter).

Offene Zeit: 7 – 8 Min. mit 2% Katalysator bei 20 °C.

Vollständige Polymerisierung: Nach ca. 2 Stunden

Verarbeitungsviskosität: 13-18 Sekunden bei 20 °C.

Festkörper GHT: 97,7%.

Flexibilität: Gut.

Wasserfestigkeit: Sehr gut.

Lösemittelbeständigkeit: Gut.

Lagerstabilität bei 18 °C: 12 Monate ab Produktionsdatum bei verschlossener Originalverpackung

VOC 66 g/l; gebrauchsfertig

Verarbeitung

Vorbereitung des Untergrunds: Die zu behandelnden Oberflächen müssen perfekt sauber und frei von Fett- oder Wachsspuren sein. Für Arbeiten an öligen Hölzern (z.B. Olivenbaum oder bestimmte exotische Hölzer) sollte ein Isolierungslack aufgetragen werden. Dabei ist darauf zu achten, dass dieser perfekt anhaftet, bevor mit der Verarbeitung von Holzstuk fortgefahren wird. Bei „haarigen“ Oberflächen (senkrechte geschnittene Holzfasern) sollten diese mit einem nitrobasierten Lack imprägniert werden, um die Masse vor dem Stuckieren mit Holzstuk zu festigen.

Verarbeitungssysteme: Spachtel.

In Abhängigkeit zur Raumtemperatur und zur gewünschten offenen Zeit Holzstuk mit dem Katalysator verrühren.

bei 10 °C sind 2-3% des Katalysators zu benutzen Offene Zeit 9 Minuten

bei 20 °C sind 2-3% des Katalysators zu benutzen Offene Zeit 8 Minuten

bei 30 °C sind 2-3% des Katalysators zu benutzen Offene Zeit 7 Minuten

Sorgfältig vermengen und verarbeiten. Durch das Ausüben eines gewissen Drucks ist darauf zu achten, dass die Masse gut am Untergrund anliegt.

Nach erfolgter Polymerisierung ist die Füllmasse abschleifbar nach:

15 – 20 Min. bei einer Temperatur von 30 °C

20 – 25 Min. bei einer Temperatur von 20 °C

25 – 35 Min. bei einer Temperatur von 10 °C

Der Abschiff sollte vorzugsweise trocken zuerst mit einem Papier mit der Körnung 120 für den Grobschliff und dann mit der feineren Körnung 220 erfolgen.

HOLZSTUK

Zweikomponenten-Holzspachtelmasse auf Polyesterbasis

1062-a Januar 2016

Besondere Anweisungen

Um Zwischentöne zu erzielen, können alle Farbtöne von Holzstuk miteinander vermischt werden. Für spezifische Anwendungen kann das Produkt auch mit Farbpigmenten in Pulverform (Eisenoxid) überstrichen werden.

Für das Überstreichen der angeschliffenen Füllmasse können alle Lacke oder Anstriche auf Lösungsmittelbasis sowie einige im Handel angebotene Lacke oder Beizen auf Wasserbasis verwendet werden, die aber zuvor auf ihre Anhaftung auf Holzstuk geprüft wurden.

Die oben genannten Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendung. Da die Verwendung und die Verarbeitung der Produkte außerhalb von unserem Einflussbereich liegen, haften wir nur für deren Qualität. Bei Zweifeln bitten wir Sie um Einholung unseres technischen Rats.