

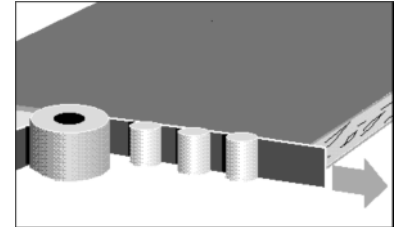


## Technische Information

DORUS KS 351



### EVA-Schmelzklebstoff für die Kantenanleimung Füllstofffrei



#### Eigenschaften

- Mittelviskos
- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Sehr gute thermische Beständigkeit
- Ergibt dichte Fuge, praktisch nicht sichtbar
- Sehr hohe Wärmestandfestigkeit
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gute Benetzung
- Gestattet ruhige Oberfläche auch von hochflexiblen Kantenmaterialien
- Hohe Endfestigkeit der Verklebung

#### Anwendungsbereiche

- Kantenanleimung ab 12 m/min Vorschub im Durchlauf
- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL\*, PVC\*, ABS\*, PP\*  
*\*Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.*
- Soffforming auch mit schwer verklebbaren Profilen
- Geeignet für Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag

#### Technische Daten

Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	ca. 110 °C
Viskosität (Brookfield):	ca. 140 000 mPa·s / 180 °C ca. 75 000 mPa·s / 200 °C
Wärmestandfestigkeit:	ca. 90 °C

*geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest*

#### Verarbeitungshinweise

Empfohlene Verarbeitungstemperatur	
im Schmelzbehälter:	180 - 200 °C
an der Auftragswalze:	190 - 200 °C

#### Farben

Transparent

#### Lieferform

Granulat

#### Lagerung

Mindestens 2 Jahre bei kühler und trockener Lagerung.

#### Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV und entsprechenden EU-Richtlinien.

## **Sicherheitshinweis**

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

05/2007

*Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus den Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.*