

# DisboSEAL® 292 Montagekleber

Elastischer Universalklebstoff mit sehr hoher Anfangshaftung



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

DisboSEAL® 292 ist ein luftfeuchtigkeitsvernetzender Klebstoff mit hoher mechanischer Festigkeit und schneller Anfangshaftung.

Bindemittelbasis / Wirkstoffe

Hybrid

Verwendungszweck

Zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien geeignet. Innen und außen anwendbar. Auch für Unterwasserverklebungen einsetzbar und natursteinverträglich.

DisboSEAL® 292 kann nach dem vollständigen Aushärten kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden und eignet sich somit zum nachträglichen Pulverbeschichten. Nachfolgende Einbrennprozesse sind ohne Veränderung der mechanischen Eigenschaften des Klebers möglich. Die maximale Einbrenntemperatur beträgt 150 °C.

Eigenschaften

- hohe, mechanische Festigkeit
- standfest
- dauerhaft elastisch
- extrem schnelle Anfangshaftung
- sehr schnelle Durchtrocknung
- für Unterwasserverklebungen geeignet
- lösemittelfrei
- silikonfrei
- isocyanatfrei
- natursteinverträglich

Farbtöne

- Weiß (Farbton entspricht annähernd RAL 9020 Reinweiß)



## Technische Daten

- Standfestigkeit: hoch standfest (DIN EN ISO 7390)
- Hautbildezeit: ca. 20 min (23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
- Dehn-Spannungswert (bei 100 % Dehnung): ca. 1,2 N/mm<sup>2</sup> (DIN 53504-S2)
- Zugfestigkeit: ca. 2 N/mm<sup>2</sup> (EN 53504-S2)
- Bruchdehnung: ca. 400 % (ISO 8339)
- Shore-Härte A: ca. 55 (DIN ISO 7619)
- Korrosivität: nicht korrosiv
- Brandverhalten: B2, normal entflammbar (DIN 4102-1)
- Chemische Beständigkeit:
  - Isopropanol: beständig < 24 h Belastung
  - Salzlösung 12 %, 25 %: beständig < 28 d Belastung
  - Dieselmotorenöl: beständig < 28 d Belastung
  - Mineralöl 15W40: beständig < 24 h Belastung
  - Ethylenglykol: beständig < 28 d Belastung
  - Natronlauge 10 %: beständig < 28 d Belastung
  - Calciumhydroxidlösung 20 %: < 28 d Belastung
  - Ammoniaklösung 10 %: beständig < 28 d Belastung
  - Wasserstoffperoxidlösung 10 %: < 28 d Belastung
- Dichte: ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup> (DIN EN ISO 10563)
- Trockentemperaturbeständigkeit: trocken: -40 bis +90 °C, kurzzeitig bis 200 °C
- Schwund: Volumen: ca. 3,4 % (DIN EN ISO 10563)

## Gutachten

- EC1+ sehr emissionsarm

## Verpackung / Gebindegrößen

310 ml Kartusche / 12 Stk. pro Karton

## Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei.  
Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.

## Qualitätssicherung

Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

## Verbrauch

Dreiecksraupe (B x T in mm)	ca. Reichweite/Kartusche (in m)
8 x 8	9,7
10 x 10	6,2

Nicht als Flächenkleber verwenden, es sei denn, die konstruktiven Voraussetzungen lassen es zu.

## Trocknung

ca. 3,5 mm / 24 Stunden Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Bei geringerer Luftfeuchtigkeit und/oder tieferen Temperaturen verzögert sich die Aushärtung deutlich.

Bei der Verklebung größerer, geschlossenporiger Bauteile ist sicherzustellen, dass der Klebstoff vollständig aushärten kann.

## VOC

VOC-Gehalt nach RL 2004/42/EG: Dieses Produkt enthält max. 1 g/l.

## Verarbeitung

## Oberflächenvorbereitung

- Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
- Gegebenenfalls sind die Flächen vorher zu reinigen.
- Auf den meisten baustellenüblichen Untergründen ist kein Fugenprimer notwendig (Metalle, Holzbaustoffe, Glas, etc.).
- Auf kritischen Untergründen sind unbedingt Vorversuche durchzuführen.

Grundierungstabelle:

ABS	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Acrylglas, PMMA	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Aluminium	+
Beton	DisboADD 260 Fugenprimer-S;
Edelstahl	+
Eisen	DisboADD 261 Fugenprimer-M
eloxiertes Aluminium	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Faserzement	+
feuerverzinktes Metall	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Fliesen	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Glas	+
Kupfer	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Messing	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Naturstein	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Polyamid	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Polycarbonat	-
Polyester (glasfaserverstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystyrol	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Poröse Untergründe	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-Folie	DisboADD 261 Fugenprimer-M
PVC-hart	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Sanitär-Acryl, farbig	-
Spiegel	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Ziegel	DisboADD 260 Fugenprimer-S

## Legende:

- + kein Primer erforderlich
- nicht geeignet

Diese Tabelle wurde aufgrund von Erfahrungswerten erstellt. Im Zweifelsfall sind wegen der Vielzahl an Werkstoffkombinationen Vorversuche durchzuführen.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: 5 bis 40 °C

Applikation

- DisboSEAL 292 1K-Hybrid-Universalklebstoff
- Für eine optimale Benetzung empfehlen wir, das Material mit der beigefügten V-Nahtdüse in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (z. B. ca. 10 mm breit und 12 mm hoch).
- zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberauppen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, sodass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.
- Je nach Anforderung wird der Klebespalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- Das Zusammenkleben beider Flächen und das Korrigieren der Verklebung müssen innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Prinzipiell ist das Produkt überstreichbar, es muss jedoch mit späteren Rissbildungen der Beschichtung und ggf. mit einer erhöhten Oberflächenklebrigkeit gerechnet werden. Die Verträglichkeit ist vor der Anwendung sicherzustellen.

Zum Verkleben und Abdichten von Faserdämmplatten untereinander und mit unterschiedlichen Materialien im Fassadenbereich, für Fugen von 2 - 8 mm, sowie zum Verfüllen von Gewerkeöffnungen.

Geeignete Untergründe

Für unterschiedlichste Materialien im Baugewerbe.

Nicht geeignet für die Untergründe: Polyethylen, Polypropylen, Silikon, Butyl-Kautschuk, Neopren, EPDM und bitumen- oder teerhaltige Oberflächen.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboSEAL® 292 Montagekleber, Stand: 08 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.