

DisboSEAL® 282 Hochbaufuge

Elastischer Dichtstoff zur Abdichtung von Hochbaufugen



Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe

Hybridpolymer, feuchtigkeitshärtend

Verwendungszweck

Zur elastischen Abdichtung von Hochbaufugen nach DIN 18540 und Anschlussfugen nach ISO 11600 zwischen Beton, Mauerwerk, Metall, Holz und diversen Kunststoffen sowie von Fugen im Spenglerbereich.

Eigenschaften

- gute Witterungs-, Alterungs- und Lichtbeständigkeit
- niedrigviskos auch bei tiefen Temperaturen
- gute Haftung auf üblichen Baustoffen ohne Voranstrich

Farbtöne

- Weiß (Farbton entspricht annähernd RAL 9010 Reinweiß)
- Betongrau (Farbton entspricht annähernd RAL 7038 Achatgrau)
- Lichtgrau (Farbton entspricht annähernd RAL 7035 Lichtgrau)

Helle Farbtöne können sich durch Einwirkung verschiedenster Umwelteinflüsse (z.B. flüssige oder gasförmige Chemikalien, UV-Strahlen, hohe Temperaturen) verändern. Die mechanische, technische Funktionsfähigkeit sowie die schützenden Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Technische Daten

- Klassifizierung: F-EXT-INT-CC (EN 15651-1), ISO 11600 F-25 LFM (ISO 11600)
- Standfestigkeit: standfest (DIN EN ISO 7390)
- Hautbildezeit: ca. 30 min (23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)
- Dehn-Spannungswert (bei 100 % Dehnung): 0,3 N/mm² (DIN 53504)
- Zugfestigkeit: ca. 1,3 N/mm² (DIN 53504 -S2)
- Bruchdehnung: ca. 500 % (ISO 8339)
- Rückstellvermögen aus 100% Dehnung: > 70% (DIN EN ISO 7389)
- Shore-Härte A: ca. 20 (DIN ISO 7619)
- Korrosivität: nicht korrosiv
- Chemische Beständigkeit:
 - Isopropanol: beständig < 24 h Belastung
 - Salzlösung 12 %, 25 %: beständig < 28 d Belastung
 - Dieselmotorenöl: beständig < 28 d Belastung
 - Mineralöl 15W30: beständig < 28 d Belastung
 - Bremsflüssigkeit (ESSO DOT 4): beständig < 28 d Belastung
 - Ethylenglykol: beständig < 28 d Belastung
 - Natronlauge 10 %: beständig < 24 h Belastung
 - Calciumhydroxidlösung 20 %: beständig < 28 d Belastung
 - Ammoniaklösung 10 %: beständig < 28 d Belastung
 - Wasserstoffperoxidlösung 10 %: beständig < 28 d Belastung
- Dichte: 1,5 g/cm³ (DIN EN ISO 10563)
- Zulässige Gesamtverformung: 25 %
- Trockentemperaturbeständigkeit: -40 bis +90 °C
- Schwund: ca. 3,2 % (DIN EN ISO 10563)



Gutachten	<ul style="list-style-type: none"> ■ SNJF ■ entspricht DIN 18540 und ISO 11600 ■ EC1+, sehr emissionsarm ■ CE-gekennzeichnet nach EN 15651-1
Verpackung / Gebindegrößen	600 ml Schlauchbeutel / 20 St. pro Karton inkl. 8 Düsen pro Karton 310 ml Kartusche / 12 St. pro Karton
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 18 Monate lagerstabil.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Fuge (B x T in mm)	ca. Reichweite/Schlauchbeutel (in m)
	5 x 5	26,0
	10 x 8	7,5
	15 x 12	3,4
	20 x 12	2,5
	30 x 15	1,2
Trocknung VOC	ca. 2,8 mm / 24 Stunden	

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein. Alte Dichtstoffe restlos entfernen, ggf. Fugenflanken abfräsen oder abschleifen, um Dichtstoffrückstände zu beseitigen.</p> <p>Für einen sauberen Anschluss Fugenränder mit Klebeband abkleben.</p> <p>Fugen- und Dichtstofftiefe mit einer nichtsaugenden, geschlossenzelligen PE-Rundschnur (DisboADD 265 Rundschnur) begrenzen.</p>
-------------------------	--

Grundierungstabelle:

ABS	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Acrylglas, PMMA	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Aluminium	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Beton	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Ziegel	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Glas	DisboADD 261 Fugenprimer-M
eloxiertes Aluminium	DisboADD 261 Fugenprimer-M
feuerverzinktes Blech/Stahl	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Eisen	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Fliesen, glasiert	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Polyamid	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Polystyrol Dämmplatten	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Porenbeton	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Putz	DisboADD 260 Fugenprimer-S
PVC - hart	DisboADD 261 Fugenprimer-M
PVC - weich	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Edelstahl	DisboADD 261 Fugenprimer-M

Die Tabelle wurde aufgrund von Erfahrungswerten erstellt. In Zweifelsfällen ist das Anlegen von Probeflächen zu empfehlen.

Materialzubereitung	Das Material ist gebrauchsfertig.
Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungstemperatur: 5 bis 40 °C
Applikation	Um optisch einwandfreie Fugen zu erzielen, können die Fugenränder mit einem geeigneten Klebeband abgeklebt werden. Dichtstoff gleichmäßig und blasenfrei in die Fugen einbringen.

Geeignete Untergründe

Hinweise

Wenn erforderlich, Glättmittel zum Abglätten einsetzen (DisboADD 269 Glättmittel, sparsam verwenden).
 Verwendetes Klebeband anschließend sofort entfernen.
 Verunreinigungen durch Glättmittel sind zu vermeiden bzw. sofort mit Wasser abzuwaschen.

Das Produkt ist nach der Durchtrochnung anstrichverträglich. Wird in Ausnahmefällen das vollflächige Überstreichen des elastischen Dichtstoffes dennoch gefordert, muss mit Haarriss-Bildung in der Beschichtung gerechnet werden. Hierauf sollte in Form einer Bedenkenanmeldung hingewiesen werden (BFS-Merkblatt Nr. 23).

Beton, Faserzementplatten, Fliesen, Holz (unbeschichtet, lasiert, lackiert), Keramik (glasiert, unglasiert), Ziegelstein, Putz, Edelstahl, Stahl, Aluminium.

DisboSEAL 282 ist mit den meisten Natursteinen verträglich, aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Werkstoffkombinationen werden aber Vorversuche empfohlen! Für Dauernassbelastung nicht geeignet.

Generell wird die Anwendung auf Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumenoder teerhaltigen Stoffen sowie Naturstein nicht empfohlen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboSEAL® 282 Hochbaufuge, Stand: 05 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.