

DisboFLOOR® 475 THIX 2K-EP-Strukturbeschichtung

Strukturierte, pigmentierte Epoxidharzbeschichtung.
Nahezu geruchsfrei.



Produktbeschreibung

| | |
|-------------------------------|---|
| Bindemittelbasis / Wirkstoffe | Thixotropiertes 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie |
| Verwendungszweck | Strukturierte Bodenbeschichtung für mineralische Untergründe, wie z.B. in Produktions- und Lagerbereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ Gute Chemikalienbeständigkeit ■ Rutschhemmend ■ Nahezu geruchsfrei ■ Geprüft auf Lackverträglichkeit <p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.</p> |
| Farbtöne | RAL 7016 (Anthrazitgrau), RAL 7023 (Betongrau), RAL 7030 (Steingrau), RAL 7032 (Kieselgrau), RAL 7035 (Lichtgrau), RAL 7037 (Staubgrau), RAL 7038 (Achatgrau), RAL 7040 (Fenstergrau), RAL 7042 (Verkehrsgrau A), RAL 7043 (Verkehrsgrau B) Sonderfarbtöne auf Anfrage. |
| Technische Daten | <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,55 g/cm³ ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 42 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 77 ■ Druckfestigkeit: ca. MPa (in Anlehnung an DIN EN ISO 604, bei 20% Stauchung) ■ Biegezugfestigkeit: ca. 50 N/mm² |
| Verpackung / Gebindegrößen | 30 kg |
| Lagerung | Kühl, trocken, frostfrei. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahre lagerstabil. |
| Qualitätssicherung | Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet. |

Technische Daten



| | | |
|---------------------|--|---|
| Verbrauch | Grundierung | |
| | DisboXID 460/461/462 od. DisboPOX 420 E.MI | ca. 300 - 400 g/m ² |
| | Beschichtung | |
| | strukturierte Oberfläche | ca. 600 g/m ² |
| | strukturierte Oberfläche R9 gefüllt mit DisboADD 943 Quarzsandmischung (0,4 - 0,8 mm) | ca. 550 g/m ² inkl. 10 Gew.-% Quarzsand |
| | strukturierte Oberfläche R10 gefüllt mit DisboADD 943 Quarzsandmischung (0,4 - 0,8 mm) | ca. 600 g/m ² inkl. 20 Gew.-% Quarzsand |
| | Exakte Verbrauchswerte sind durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln. | |
| | Achtung: Die gleichzeitige Verarbeitung von DisboFLOOR 475 Produkten und DisboXID 475 an einem Objekt ist nicht zu empfehlen. Als Folge können Oberflächenstörungen auftreten. Altbeschichtungen (älter als 28 Tage) sind davon nicht betroffen. In Zweifelsfällen eine Zwischengrundierung mit Disbon 481 gemäß Technischer Information ausführen. | |
| Mischungsverhältnis | Komp. A : Komp. B = 82 : 18 Gewichtsteile | |
| Glanzgrad | Glänzend | |
| VOC | EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. <390 g/l VOC. | |

Verarbeitung

| Oberflächenvorbereitung | Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleiftechnik, vorzubereiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen müssen entfernt werden. Poren und Lunker sind zu öffnen, der Untergrund muss eine feinraue Struktur aufweisen. | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|-----------|-----------|-----------|----------------|----------------|----------------|
| Materialzubereitung | Komp. A aufrühren, Komp. B zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). | | | | | | | | | |
| Beschichtungsvorschlag | <p>Grundierung Mineralische Untergründe porenfüllend mit DisboXID 2K-EP-Grundierung grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI (DisboXID 460, 461, 462 od. DisboPOX 420 E.MI PLUS)</p> <p>Hinweis: Um einen einheitlichen Farbton der Deckbeschichtung bei Intensivfarbtönen zu erzielen, muss eine Zwischenbeschichtung mit DisboFLOOR 475 SL im gleichen Farbton ausgeführt werden.</p> <p>Beschichtung DisboFLOOR 475 THIX mit einer Hartgummi-Zahn rakel (2 mm Dreieckzahnung*) oder Metallzahnung (1,5 mm Dreieckzahnung*) aufziehen, anschließend mit einer Strukturwalze (Moltoprenwalze mit Porendurchmesser von ca. 2 mm) im Kreuzgang nachrollen. * Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist u.a. abhängig von Verschleißfestigkeit Rakel, Temperatur und Untergrundeigenschaften.</p> <p>Beschichtung R9/R10 R9: DisboFLOOR 475 THIX mit 10 Gew.-% DisboADD 943 Quarsandmischung (0,4-0,8 mm) füllen. R10: DisboFLOOR 475 THIX mit 20 Gew.-% DisboADD 943 Quarsandmischung (0,4-0,8 mm) füllen. Material mit Edelstahl-Glättkelle über Korn abziehen, danach mit einer Strukturwalze (Moltoprenwalze mit Porendurchmesser von ca. 2 mm) im Kreuzgang nachrollen.</p> <p><i>Oberflächengestaltung (optional):</i> DisboADD 8255 Farb-Chips (1-2 mm)</p> | | | | | | | | | |
| Verarbeitungsbedingungen | <p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p> | | | | | | | | | |
| Verarbeitung | Mit Hartgummi-Zahn rakel, Metall-Dreieckzahnung oder Edelstahl-Glättkelle und anschließend mit Moltoprenwalze zur Erzielung der Noppenstruktur. | | | | | | | | | |
| Wartezeiten | <table border="1"> <tr> <th colspan="3">Wartezeit bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit</th> </tr> <tr> <th>Bei 10 °C</th> <th>Bei 20 °C</th> <th>Bei 30 °C</th> </tr> <tr> <td>ca. 45 Minuten</td> <td>ca. 14 Minuten</td> <td>ca. 10 Minuten</td> </tr> </table> | Wartezeit bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit | | | Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C | ca. 45 Minuten | ca. 14 Minuten | ca. 10 Minuten |
| Wartezeit bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit | | | | | | | | | | |
| Bei 10 °C | Bei 20 °C | Bei 30 °C | | | | | | | | |
| ca. 45 Minuten | ca. 14 Minuten | ca. 10 Minuten | | | | | | | | |

Schlusstrockenzeit

*Wartezeit bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit***Bei 10 °C****Bei 20 °C****Bei 30 °C**

ca. 10 Tage

ca. 7 Tage

ca. 5 Tage

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich sowie starre EP-Beschichtungen.

Der Untergrund muss eben, trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich: max. 4 CM-%)

Reinigung & Pflege

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung (Charge) verwenden

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Reiniger/Verdünner für EP-Harze oder Verdünnung 224.

Topfzeit

*Verarbeitungszeit***Bei 10 °C****Bei 20 °C****Bei 30 °C**

ca. 50 Minuten

ca. 30 Minuten

ca. 15 Minuten

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboFLOOR® 475 THIX 2K-EP-Strukturbeschichtung, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.