

# DisboFLOOR® 460 2K-EP-Grundierung

Transparentes, 2K-Epoxidharz zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Bodenflächen.



## Produktbeschreibung

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Bindemittelbasis / Wirkstoffe | 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| Verwendungszweck              | Als Grundierung und Kratzspachtelung auf mineralischen Untergründen unter Bodenbeschichtungen, auch in dem Disbon Parkhaus-System OS 8.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                               | Als Bindemittel für DisboADD® 946 Quarzsandmischung zur Herstellung von Hohlkehlen und zum Reprofilieren von Ausbruchstellen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| Eigenschaften                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ gute Aushärtung auch bei 10 °C</li> <li>■ dauernassbelastbar</li> <li>■ Giscode RE 30</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| Farbtöne                      | Transparent.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| Technische Daten              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dichte: ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m<sup>2</sup></li> <li>■ Pendelhärte nach König: ca. 150 sek.</li> <li>■ Shore-Härte (A/D): ca. D 78</li> <li>■ Druckfestigkeit: Bindemittel ca. 58 N/mm<sup>2</sup><br/>Mörtel 1:10 ca. 52 N/mm<sup>2</sup></li> <li>■ Viskosität: ca. 700 mPas</li> <li>■ Biegezugfestigkeit: Bindemittel ca. 75 N/mm<sup>2</sup><br/>Mörtel 1:10 ca. 18 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> |  |
| Gutachten                     | auf Anfrage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| Verpackung / Gebindegrößen    | 25 kg Gebinde (Komponente A 17,5 kg Hobbock, Komponente B 7,5 kg Eimer)<br>600 kg Gebinde (Komponente A 210 kg Fass (2x), Komponente B 180 kg Fass (1 x))                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| Lagerung                      | Kühl, trocken und frostfrei.<br>Die Temperatur der Komponenten soll beim Mischvorgang zwischen 15 ° C und 25 ° C liegen.<br>Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil.                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |

## Technische Daten



|                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                             |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Verbrauch                                                       | Grundierung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ca. 200–400 g/m <sup>2</sup>                                |
|                                                                 | Kratzspachtelung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                             |
|                                                                 | DisboFLOOR® 460 pure<br>DisboADD® 941                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ca. 660 g/mm/m <sup>2</sup><br>ca. 1000 g/mm/m <sup>2</sup> |
|                                                                 | Abstreuerung Kratzspachtelung<br>DisboADD® 943                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ca. 1000 g/m <sup>2</sup>                                   |
|                                                                 | Hohlkehlen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                             |
|                                                                 | DisboFLOOR® 460 pure<br>DisboADD® 946                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ca. 150 g/m<br>ca. 1500 g/m                                 |
| Mischungsverhältnis<br><br>Trocknung<br><br><br>VOC<br>Gis-Code | Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                             |
|                                                                 | Komp. A : Komp. B = 7:3 Gew.-Teile                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                             |
|                                                                 | Bei 20°C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 14 Stunden begeh- und überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar.<br>Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können. |                                                             |
|                                                                 | dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 290 g/l VOC.                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                             |
| Gis-Code                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | GISCODE RE30                                                |

## Verarbeitung

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Oberflächenvorbereitung | Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleiftechnik, vorzubereiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen müssen entfernt werden. Poren und Lunker sind zu öffnen, der Untergrund muss eine feinraue Struktur aufweisen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Materialzubereitung     | <p>Komp. B der Komp. A zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).</p> <p>Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie zur schnelleren Überarbeitung max. 5,5 % (bezogen auf die Gesamtmasse) DisboADD® 903 Beschleuniger für EP-Harze in erforderlicher Menge dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Masse zugeben.</p> <p>Zur Verarbeitung an geneigten bzw. senkrechten Flächen kann dem Material bis zu 3 Gew.- % DisboADD® 952 Stellmittel zugegeben werden.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Beschichtungsvorschlag  | <p>Grundierung</p> <p>Angemischtes Material auf die Fläche gießen und flutend mit einem Gummibesen/Gummiwischer langsam im Gegenzug (Porenschluss) gleichmäßig verteilen. Zur Vermeidung von Glanzstellen das verteilte Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenverschluss erforderlich. Die Grundierung ist innerhalb 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden. Für Verlaufbeschichtung mit DisboADD® 943 Quarzsandmischung (0,4 - 0,8 mm) sowie für Mörtelbeläge mit DisboADD® 944 Quarzsandmischung (0,8 - 1,2 mm) abstreuen (Technische Informationen der Deckbeschichtungen beachten). Bei Beschichtungen mit Schichtdicken &lt; 1 mm nicht absanden. Die nicht-abgesandete Grundierung muss innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden.</p> <p>Kratzspachtelung</p> <p>Spachtelmasse herstellen aus:<br/>DisboFLOOR® 460 pure: 1 Gew.-Teil,<br/>DisboADD® 941 Quarzsandmischung (0,06 - 0,3 mm): 1,5 Gew.-Teile.</p> <p>Spachtelmasse auf die grundierte Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle (stehende Verarbeitung mit Flächenrakel aus Metall, max. 60 mm breit) scharf abziehen, um Unebenheiten auszugleichen. Die fertige Kratzspachtelung je nach Bedarf absanden.</p> <p>Hohlkehle (5 cm Radius)</p> <p>Bodenfläche wie oben beschrieben grundieren. Mörtel herstellen aus<br/>DisboFLOOR® 460 pure: 1 Gew.-Teil,<br/>DisboADD® 946 Quarzsandmischung (0,01 - 2,0 mm): 10 Gew.-Teile.<br/>Das frische Material unter Zuhilfenahme von entsprechendem Werkzeug, z.B. Hohlkehlenkelle, als Hohlkehle mit einem Radius von 5 cm einbauen.</p> |

## Verarbeitungsbedingungen

Die Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur muss mindestens 10 °C betragen und darf 30 °C nicht überschreiten.  
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

## Verarbeitbarkeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Bei der Zugabe von DisboADD® 903 Beschleuniger verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 17 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

## Applikation

Je nach Anwendung mit Rakel, Versiegelerbürste, mittelfloriger Walze oder Glättkelle.

## Wartezeiten

| Wartezeiten                       | Bei 10 °<br>C | Bei 20 °<br>C  |
|-----------------------------------|---------------|----------------|
| ohne Beschleunigerzugabe          | 36<br>Stunden | 14<br>Stunden  |
| je 25 kg: 1 Gebinde DisboADD® 903 | 21<br>Stunden | 6,5<br>Stunden |
| je 25 kg: 2 Gebinde DisboADD® 903 | 17<br>Stunden | 4,5<br>Stunden |
| je 25 kg: 3 Gebinde DisboADD® 903 | 14<br>Stunden | 3<br>Stunden   |

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C maximal 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn nicht lose mit Quarzsand abgestreut wurde. Beim Einsatz von DisboADD® 903 generell absanden, wenn nicht am gleichen Tag (max. 12 Stunden) die nachfolgende Beschichtung aufgetragen wird. Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt, durch niedrigere verlängert.

## Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich.

Der Untergrund muss eben, trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.

Die zulässige Restfeuchte beträgt bei Beton und Zementestrich max. 4 CM-%.

## Werkzeugreinigung

Muss sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD® 419 erfolgen.

## Hinweise

**Entsorgung:**

Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen.

Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen.

**CE-Kennzeichnung:****EN 13813**

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.

Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung, die im Internet unter [www.disbon.de](http://www.disbon.de) abgerufen werden kann.

## Besondere Hinweise

Nur für gewerbliche Verarbeitung bestimmtes Produkt.

**Komponente A:**

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Einatmen von Nebel oder Dampf vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Verschüttete Mengen aufnehmen. Enthält: Bis-propan, Benzylalkohol, Bisphenol-F Epoxidharz MG <700, Oxiran, Mono-Derivate.

**Komponente B:**

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Nebel oder Dampf nicht einatmen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. Enthält: Benzylalkohol, 4,4'-Methylenbis (cyclohexylamin), Polymer aus Formaldehyd mit Aminobenzol, hydriert, N,N'-Bis(3-aminopropyl) ethylendiamin, N-(2-Aminoethyl)-1,3-propandiamin.

Hotline für Allergieanfragen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Nähere Angaben zu Gefahrenhinweisen/ Sicherheitsratschlägen: Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung der Materialien sind die DISBON Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

**Technische Beratung:**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

**Hinweise**

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboFLOOR® 460 2K-EP-Grundierung, Stand: 07 / 2026

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.