

DisboFLOOR® 305 2K-PU- Balkonbeschichtung

Pigmentierte, elastische 2K - Polyurethanharzbeschichtung für Balkone, Terrassen und Laubengänge.



Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe	2K-Polyurethanharz
Verwendungszweck	Beschichtung auf mineralischen Fußbodenflächen im Außenbereich, wie zB. Balkone, Terrassen, Laubengänge.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ kälteelastisch und rissüberbrückend ■ UV- und witterungsbeständig ■ dauernassbelastbar ■ widerstandsfähig gegen mechanische Belastung ■ lösemittelfrei
Farbtöne	ca. RAL 7032 (kieselgrau), ca. RAL 7035 (lichtgrau), ca. RAL 7037 (staubgrau). Sonderfarbtöne auf Anfrage. UV- und farbtone stabile Beschichtung, organische Farbstoffe (zB. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (zB. Desinfektionsmittel, Säure, u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Verpackung / Gebindegrößen	10 kg Blech-Kombi-Gebinde
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.



Technische Daten

Verbrauch	Grundbeschichtung Disboxid 420 E.MI Primer oder Disboxid 462	ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² ;
	Kratzspachtelung ab Rautiefe 1,0 mm	
	Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 942 Mischquarz/Füllstoff 0,1 - 0,3 mm Disboxid 943 Einstreuquarz/Füllstoff 0,3 - 0,8 mm	ca. 0,66 kg/mm/m ² ; ca. 0,5 kg/mm/m ² ; ca. 0,5 kg/mm/m ² ;
	Beschichtung	
	Als Verlaufbeschichtung DisboFLOOR® 305	2,3 - 2,8 kg/m ² ;
	Als Renovierungsanstrich DisboFLOOR® 305	ca. 0,5 kg/m ² ;
	Oberflächengestaltungen	
	Chipseinstreuung ohne Versiegelung Disbon 8255 FastChips	ca. 20 g/m ² ;
	Chipseinstreuung mit rutschhemmender Versiegelung Farbchips/Disboxid 948 ColorChips Disbothan 446 PU-Klarschicht Disbon 947 SlideStop Rough (ca. 10%) Disbocolor 499 Verdünner (ca. 6%)	ca. 30 g/m ² ; ca. 150 g/m ² ; ca. 15 g/m ² ; ca. 9 ml/m ² ;
	Chipseinstreuung mit glatter Versiegelung Farbchips/Farbchipsmischung/Disboxid 948 ColorChips Disbothan 446 PU-Klarschicht	ca. 30 g/m ² ; ca. 150 g/m ² ;
	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.	
Mischungsverhältnis	Komponente A (Masse) : Komponente B (Härter) = 72:28 Gewichtsteile	
Dichte	ca. 1,4 g/cm ³ ;	
Trocknung	Bei 20°C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 20 Stunden begeh- und überarbeitbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.	
Glanzgrad	Glänzend.	
Abrieb nach Taber	(CS 10/1000 U/1000g): ca. 46 mg/30cm ² ;	
Viskosität	ca. 4000 mPas	
Reißdehnung	>70 % (bei 0°C)	
Shore-Härte A	ca. 85	
Shore Härte D	ca. 35	
Abrieb nach Taber	(CS 10/1000 U/1000g): ca. 46 mg/30cm ²	
Trockenschichtdicke	ca. 70 µm/100 g/m ² ;	

Chemisch

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20°C	
	7 Tage
Prüfgruppe 5b: ein- und mehrwertige Alkohole (außer Methanol), Glykoether	+/-
Prüfgruppe 9: wässrige Lösungen anorganischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10% sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	+ (V)
Prüfgruppe 10: Mineralsäuren bis 20% sowie deren Salze in wässriger Lösung (pH <6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze	+ (V)
Prüfgruppe 11: anorganische Lsaugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH <8), ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (zB. Hypochlorit).	+
Ethanol 50 %	+/-
Amoniak 25 %	+ (V)
Natronlauge 50 %	+ (V)
Zitronensäure 10 %	+
VE Wasser	+
Natriumchlorid (Tausalz)	+
Kaffee	+ (V)
Cola	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Zeichenerklärung: + = beständig, +/- = bedingt beständig, V = Verfärbung	

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie zB. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, dass er die angeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstrich und lose 2K-Beschichtungen sind prinzipiell zu entfernen. Glasartige Oberflächen (keramische Beläge) und starre 2K-Beschichtungen reinigne, anschleifen, bzw. matt strahlen. (EP-Mörtel jedoch nur örtlich begrenzt) verfüllen.

Materialzubereitung

Komponente A (Grundmasse) aufrühren und Komponente B (Härter) zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei Bedarf kann DisboFLOOR® 305 mit max. 3 Gew.% Stellmittel T thixotropiert werden. Verlauf und Oberflächenoptik kann durch Stellmittelzugabe beeinträchtigt werden.

Hinweis: DisboFLOOR® 305 ausschließlich mit Stellmittel T thixotropieren, da andere Stellmittel zu Aushärtungsstörungen führen können.

Beschichtungsvorschlag

Beschichtungsaufbau für das Disboxid ColorQuarz-System außen und das Disboxid MultiColor-System außen siehe jeweiliges Systemmerkbblatt.

Grundbeschichtung

Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 420 E.MI Primer oder Disboxid 462 grundieren . Zur Vermeidung von Glanzstellen das Material mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Bei stark saugenden Untergründen (Grundierharz schlägt weg, kein geschlossener Grundierfilm vorhanden) ist eine zweite Grundbeschichtung zum Porenverschluss erforderlich.

Kratzspachtelung

Zur Egalisierung von Rautiefen > 1 mm (gemessen nach dem Sandflächenverfahren*) ist eine Kratzspachtelung erforderlich.

Spachtelmasse herstellen aus:

Disboxid 420 E.MI Primer/Disboxid 462, 1,0 Gew.-Teile

Disboxid 942 Mischquarz/Füllstoff 0,1 - 0,3 mm, 0,75 Gew.-Teile

Disboxid 943 Einstreuquarz/Füllstoff 0,3 - 0,8 mm, 0,75 Gew.-Teile

Spachtelmasse auf die zuvor grundierte (Grundbeschichtung) Fläche gießen. Das Material ist mit der Glättkelle scharf über die Fläche zu ziehen und Unebenheiten auszugleichen.

Die frische Grundierung bzw. Kratzspachtelung mit Disboxid 942 Mischquarz/Füllstoff 0,1 - 0,3mm absanden (nicht im Überschuss).

*Sandflächenverfahren gem. Richtlinie DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe Grundbeschichtung.

	<p>Beschichtung Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einer Zahn rakel (6 mm Dreieckszahnung) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.</p> <p>An senkrechten und geneigten Flächen DisboFLOOR® 305 mit ca. 0,5 - 3 Gew.-% Stellmittel T thixotropieren.</p> <p>Renovierungs-Beschichtung auf tragfähiger PU-Altbeschichtung Angemischtes Material auf die geschliffene Fläche gießen und mit einer feinen Zahn rakel (2mm Dreieckszahnung) gleichmäßig verteilen. Mit einer kurz- oder mittelflorigen Walze gleichmäßig nachrollen.</p> <p>Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahn rakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rake, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.</p> <p>Oberflächengestaltungen Disbon HS 8255 FastChips in die frische Beschichtung einstreuen. Alternativ: Farbchips/Farbchipsmischung/Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und die Oberfläche glatt oder rutschhemmend Disbothan 446 PU-Klarschicht versiegeln.</p> <p>Versiegelung Als glatte Versiegelung Disbothan 446 PU-Klarschicht mit kurzfloriger, lösemittelbeständiger Walze dünn auftragen. Als rutschhemmende Versiegelung mit Disbon 947 SlideStop Rough und Disbocolor 499 Verdünner gemischt gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auftragen. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren. Anschließend mit grober Moltoprenwalze (Poren durchschnittlich 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Die Fläche darf nicht mit Nagelschuhen begangen werden.</p>
Verarbeitungsbedingungen	Dauer: bei 20°C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft und Untergrundtemperatur: Mind. 10°C, max. 30°C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
Applikation	Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger Walze oder geeigneter Rake (zB. Hartgummi-Zahn rakel).
Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen (Grundbeschichtung bzw. Kratzspachtelung) zu DisboFLOOR® 305 sollten bei 20°C mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges anschleifen werden, wenn nicht lose mit Quarzsand abgestreut wurde. Die Überarbeitung von DisboFLOOR® 305 frühestens nach 20 Stunden, spätestens nach 48 Stunden. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Geeignete Untergründe	Beton und Zementestrich. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm ² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm ² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich max. 4 Gew.-%). Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Verdünnger 65 oder Disbocolor 499 Verdünner reinigen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboFLOOR® 305 2K-PU-Balkonbeschichtung, Stand: 07 / 2025

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at