

DisboCOR 493 SpeedColor

Farbbrillante, schnell trocknende Fassaden- und Dachbeschichtung auf Methacrylatharz-Basis.



Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Methacrylharz, lösemittelhaltig
Verwendungszweck	Für den Oberflächenschutz von Fassaden und Dachflächen aus verzinktem Stahlblech, Coil Coating Blech, Aluminiumblech (jedoch kein Eloxal), Kupferblech und Hart-PVC. Für die farbige Gestaltung von Beton- und Zementputzflächen geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ schnelltrocknend ■ reversibel ■ UV- und Wetterbeständigkeit ■ hohe Farbbrillanz ■ Reinigungsfähige Lackoberfläche ■ alkalibeständig ■ schnell regenbelastbar
Farbtöne	Basisfarbton: ca. RAL 9010, unter anderem RAL-, NCS- und 3D-System PLUS-Farbtönen. Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 kg ■ 11 kg
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 36 Monate lagerstabil. Bei tiefen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern

Technische Daten

Verbrauch	<p>Metallische Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,120 kg/m² ■ Praktisch: 0,135 - 0,155 kg/m² (inkl. Verluste) <p>Mineralische Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,140 kg/m² ■ Praktisch: 0,155 - 0,180 g/m² (inkl. Verluste) <p>0,24 kg/m² pro Auftrag nicht überschreiten! Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.</p>
Regelschichtdicke	Trockenschichtdicke: 65 µm entsprechen 100 µm nass.
Dichte	ca. 1,2 kg/l (farbtonabhängig)

NEU!



Festkörpergehalt	Vol. ca. 61 - 66 % (DIN EN ISO 3233-2), farbtönenabhängig
Flammpunkt	ca. 43 C°
Glanzgrad	matt bis seidenmatt
Temperaturbeständigkeit	Trocken: bis 60 °C Ab ca. 55 °C beginnt die Beschichtung zu erweichen (thermoplastisch), sie verfestigt sich jedoch wieder bei tieferen Temperaturen. Die Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastung nimmt ab ca. 55 °C mit steigender Temperatur ab.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Verzinkung / Zinkblech: Weißrost und Verunreinigungen durch Schleifen, Anpadden, alkalische Netzmittelwäsche oder Sweepstrahlen (DIN EN ISO 12944-4) entfernen. Partielle Roststellen handentrostet PSt 3 und mit geeigneter Grundierung z. B. DisboCOR 861 Flexprimer beschichten (ausflecken). ■ Aluminiumblech / Kupferblech / Hart-PVC: Entfernen aller arteigenen und artfremden Verunreinigungen. Der Untergrund ist durch Sweepstrahlen vorzubereiten. ■ Altbeschichtung / Coil Coating: Beschichtungen auf Tragfähigkeit und Verträglichkeit mit DisboCOR 493 SpeedColor prüfen. Tragfähige Beschichtungen z. B. mit Druckwasserstrahl reinigen, Kreidungsrückstände restlos entfernen. Nicht-tragfähige Beschichtungen mit geeignetem Verfahren entfernen. Gut-haftende Altbeschichtung reinigen und ggf. anschleifen. Partielle Roststellen auf Normreinheitsgrad PSa 2 ½, PMA bzw. PSt 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit geeigneter Grundierung z. B. DisboCOR 861 Flexprimer beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.
Materialzubereitung	Vor Gebrauch gründlich aufrühren und bei Bedarf mit Capalac Spritzverdünnung 210 verdünnen.
Beschichtungsvorschlag	

Untergrund	Untergundvorbereitung	Grundierung	Zwischen- und Deckbeschichtung
Coail Coating beschichtete Fassadenbleche	reinigen	DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR 493 SpeedColor
DisboCOR 493 SpeedColor oder vergleichbare reversible Altbeschichtungen	reinigen	DisboCOR 493 SpeedColor	1-2x DisboCOR 493 SpeedColor
Verzinktes Stahlblech und Zinkblech	BFS-Merkblatt Nr. 5	DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG, DisboCOR 861 FlexPrimer oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR 493 SpeedColor
Aluminium- und Kupferblech	BFS-Merkblatt Nr. 6	DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR 493 SpeedColor
Hart-PVC	BFS-Merkblatt Nr. 22	DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR 493 SpeedColor
Beton, Zementputz	reinigen		2x DisboCOR 493 SpeedColor

DisboCOR 493 SpeedColor nicht in Bereichen einsetzen, wo dauerhafter Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Auto- oder Fahrradreifen) zu erwarten ist.

	Nicht auf Flächen mit stehendem Wasser und Dauernassbelastung einsetzen. Horizontale, unbeschichtete Aufsichtsfleichen von Brüstungen müssen lunkerfrei sein und eine ausreichende Ablaufneigung haben. Diese Flächen mit DisboPOX 420 E.MI PLUS grundieren und mit DisboADD 942 absanden. Anschließend erfolgen Zwischen- und Deckbeschichtung.
Verarbeitungsbedingungen	Nicht unter +5 °C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen, der optimale Temperaturbereich liegt bei 10 - 25 °C. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, starkem Wind, Regen, auf aufgeheizten Untergründen usw. aufgetragen.
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen ■ Rollen (kurzflorige Lackierwalze) ■ Airless-Spritzen Airlessgeräte mit Kolbenpumpe oder leistungsfähiger Membranpumpentechnik verwenden (Düse mit 0,010 inch bzw. 0,25 mm, Spritzwinkel 40 - 60° und 180 - 220 bar Druck). Beim Airless-Spritzen kann mit maximal 10% Capalac Spritzverdünnung 210 verdünnt werden.
Wartezeiten	Zwischen Grund- und Deckbeschichtung sowie zwischen den Deckbeschichtungen: mindestens 1 Tag, bei Temperaturen zwischen 5 und 10 °C: bis 2 Tage. Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und größeren Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.
Schlussrockenzeit	Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1 (staubtrocken): 1 h ■ Regenfest: 2 h ■ Überstreichbar: 12 h
Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Coil Coated Blechen (Bandbeschichtung) ■ verzinktem Stahlblech ■ Zinkblech ■ Aluminiumblech (KEIN eloxiertes Aluminium) ■ Kupferblech ■ Hart-PVC ■ Beton und Zementputz Aufgrund der schnellen Oberflächentrocknung von DisboCOR 493 SpeedColor muss der Untergrund poren- und lunkerfrei sein, da es sonst auf Beton und Zementputz zur Bläschenbildung kommen kann.
Werkzeugreinigung	Werkzeug nach Gebrauch mit Capalac Spritzverdünnung 210 reinigen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge	Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht schwere Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. Enthält: Naphtha (Erdöl), mit Wasserstoff behandelt, schwere; Naphtha, wasserstoffbehandelt, niedrigsiedend, 2-Methoxy-1-methylethylaceta. t, Naphtha (Erdöl), hydrodesulfuriert, schwere; Naphtha, wasserstoffbehandelt, niedrigsiedend, Butan-1-ol. Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen. Enthält Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat, Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidylsebacat, N,N'-Ethan-1,2-diylbis(12-hydroxyoctadecan-1-amid). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Hinweise	Dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 360 g/l VOC.
Entsorgung	Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.
Giscode	BLS50
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter www.synthesa.at abgerufen werden.

Technische Information: DisboCOR 493 SpeedColor, Stand: 02 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.