

# Capatect Putzabschlussprofil

Das Profil mit aufgeschweisstem Gewebe bildet saubere Abschlüsse von Deckputzen.

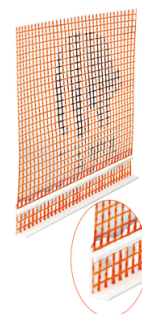


## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Das Kunststoffprofil mit ultra-verschweißtem Glasgewebe bietet saubere Abschlüsse von Deckputzen an angrenzende Bauteile.						
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Keine starre Anbindung der Putzschale an angrenzende Bauteile</li> <li>■ Im WDVS gleiches Gewebe wie in der Flächenarmierung</li> <li>■ UV-beständig</li> <li>■ Alterungsbeständig</li> </ul>						
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gewebefahne Breite: 13,0 cm</li> <li>■ Putzabschluss-Steghöhe: 3 mm bzw. 6 mm</li> </ul>						
Lagerung	Die Lagerung muss geschützt vor extremen Witterungseinflüssen (Regen, Hitze, Frost usw.) erfolgen. Bei gebogen gelagerten oder auch transportierten Leisten können bleibende Verformungen, sowohl am Glasgewebe als auch an den Kunststoffteilen, entstehen. Diese Verformungen werden durch anhaltende Sonnenbestrahlung (Material wird aufgeheizt) zusätzlich vergünstigt. Derart beschädigte Leisten dürfen nicht mehr verarbeitet werden!						
Hinweis	<p>Aufgrund der Profile in Stangenware kann es im Stoßbereich zu einer unerwünschten Rissbildung kommen.</p> <p>Empfehlung: Zur Vermeidung von Rissbildung im Stoßbereich empfehlen wir hier einen zusätzlichen Gewebestreifen stoßübergreifend bis zur Putz-Abzugkante in die Armierungsmasse einzuspachteln.</p>						
Artikelstamm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Art.-Nr.</th> <th>Gebindeeinheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0000 70001</td> <td>2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 3 mm</td> </tr> <tr> <td>0000 80001</td> <td>2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 6 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Art.-Nr.	Gebindeeinheit	0000 70001	2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 3 mm	0000 80001	2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 6 mm
Art.-Nr.	Gebindeeinheit						
0000 70001	2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 3 mm						
0000 80001	2,5 lfm Capatect Putzabschlussprofil 6 mm						

## Verarbeitung

Verarbeitung	Die geplante Putz-Kante ausmessen und am Untergrund anzeichnen. Das Abschlussprofil auf die erforderliche Länge zuschneiden. Das Glasgewebe in die jeweils zum Einsatz kommende Armierungsmasse einbetten. Auf 10 cm Überlappung der Gewebe im Stoßbereich und in der Flächenarmierung muss geachtet werden. Die Armierungsmasse so abziehen, dass der nachfolgende Strukturputz bündig mit der Edelputzkante des Profils anschließt.
--------------	---



Mindestverarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen hinsichtlich der Armierungsmasse die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter + 5 °C absinken.
Verbrauch	1 lfm / lfm
Hinweise	Mit diesem Putzabschlussprofil können keine schlagregensicheren Anschlusssituationen (so wie in der Verarbeitungsrichtlinie der Qualitätsgruppe WDVS gefordert) hergestellt werden. Ein schlagregensicherer Anschluss muss bereits vor der Abschlussprofil-Montage hergestellt werden. (Wichtig für Gewährleistungsansprüche). Grundsätzlich sollen nur ganze Stangen ohne Stoß eingebaut werden. Das Flächen- bzw. Laibungsgewebe ist im Stoßbereich bis an die Profilabzugskante der Armierungsmasse heranzuführen. Für Rissfreiheit im Stoßbereich von Abschlussprofilen kann nicht gewährleistet werden.
Untergrundvorbereitung	Alle Untergründe müssen eben, trocken, frei von haftmindernden Rückständen, staub- und fettfrei sein. Vor Montagebeginn müssen alle Untergründe gründlich gereinigt werden.

Technische Information: Capatect Putzabschlussprofil , Stand: 08 / 2018

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

#### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)  
**Capatect Baustoffindustrie GmbH.**, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: [www.capatect.at](http://www.capatect.at), E-Mail: [info@capatect.at](mailto:info@capatect.at)

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Klagenfurt

 **Vertriebspartner Südtirol:** Amonn Profi Color GmbH, I-39031 Bruneck