

# Capatect Minera Carbon Premium staubarm

Capatect Minera Carbon Premium staubarm ist ein Hochschlagfester, mineralisch qualitativ hochwertiger Carbonfaser verstärkter weißer Armierungsmörtel für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme. Kann gleichfalls in der Fassadensanierung zur Herstellung von armierten Spachtelschichten bei rissigen mineralischen Untergründen verwendet werden.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Capatect Minera Carbon Premium staubarm ist ein Hochschlagfester mineralischer kalk-/weißzementgebundener, carbonfaserverstärkter Werk trockenmörtel, speziell für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme, auf EPS-F und Mineralwolle geeignet. Nennschichtdicke 4 mm bzw. 5 mm. ETAG 004 geprüft.				
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ geschmeidige Verarbeitbarkeit</li> <li>■ für händisch und maschinelle Applikation geeignet</li> <li>■ qualitativ hochwertiges, mineralisches Bindemittel</li> <li>■ carbonfaserverstärkt</li> <li>■ diffusionsoffen</li> </ul>				
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Haftzugfestigkeit: &gt; 0,10 N/mm<sup>2</sup></li> <li>■ Wasseraufnahme: W2, EN 1062-3 &lt; 0,150 [kg/m<sup>2</sup>, 24h 0,5]</li> <li>■ Wasserdampfdurchlässigkeit: EN ISO 7783 &lt;= 55</li> <li>■ Stoßfestigkeit: &gt; 12J EPS-F, Kategorie 1</li> </ul>				
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg Sack (40 Sack = 1.000 kg/Palette)				
Artikelstamm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Art.-Nr.</th> <th>Gebindeeinheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>018530025</td> <td>25 kg Capatect Minera Carbon Premium staubarm</td> </tr> </tbody> </table>	Art.-Nr.	Gebindeeinheit	018530025	25 kg Capatect Minera Carbon Premium staubarm
Art.-Nr.	Gebindeeinheit				
018530025	25 kg Capatect Minera Carbon Premium staubarm				

## Verarbeitung

Verarbeitung	<p><b>Aufbringen des armierten Unterputzes:</b> Eventuell vorhandene Versätze an den Dämmplattenstößen abschleifen und anhaftenden Schleifstaub entfernen bzw. vorhandene Untergrundunebenheiten mit Capatect Minera Carbon Premium staubarm ausgleichen. Nach dem Anbringen des Kantenschutzes an Fensterleibungen und Kanten, sowie der Diagonalarmierung an Ecken von Fassadenöffnungen ist Capatect Minera Carbon Premium staubarm jeweils in Bahnenbreite des Gewebes, 2/3 der notwendigen Schichtdicke, aufzutragen und das Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einzudrücken. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect Minera Carbon Premium staubarm nochmals überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Nennschichtdicke des armierten Unterputzes beträgt 4 bzw. 5 mm. Das Capatect Glasgewebe liegt bei einer NSD von 4 mm mittig. Bei einer NSD von 5 mm muss das Gewebe mit einem Drittel der Nennschichtdicke überdeckt sein.</p> <p>Capatect Minera Carbon Premium staubarm kann mit Hilfe der Capatect Maschinenteknik Opus I (+) auf die zu beschichtenden Fassadenflächen aufgebracht werden.</p>
--------------	--



**NEU!**

Auftragsverfahren	Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör Gültigkeit.
Mindestverarbeitungstemperatur	Das Aufbringen bei Temperaturen unter + 5 °C (Bauwerks-, Material- und Lufttemperatur) ist unzulässig. Verarbeitung bei praller Sonne, Regen, Nebel bzw. Taupunktunterschreitung nur mit entsprechenden Schutzmaßnahmen. Diese Bedingungen müssen mindestens 2 Tage nach erfolgtem Auftrag eingehalten werden. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost!
Materialzubereitung	Capatect Minera Carbon Premium staubarm kann mit allen gängigen Durchlaufmischern verarbeitet, aber auch manuell mit einem geeigneten, langsam laufendem Rührwerk (mit sauberem, kaltem Wasser) zu einer klumpenfreien Masse angefeigt werden. Ca. 10 Minuten reifen lassen und nochmals durchrühren. Falls erforderlich ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen. Wasserbedarf ca. 8 Liter je 25 kg Sack. Bereits angefeigtes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen.
Verbrauch	Armieren NSD 4 mm: ca. 6,0 kg/m <sup>2</sup> Armieren NSD 5 mm: ca. 7,5 kg/m <sup>2</sup>  Die angegebenen Verbrauchsmengen der einzelnen Produkte beruhen auf Erfahrungswerten und sind für uns unverbindlich. Der tatsächliche Verbrauch hängt von vielen Faktoren ab. Exakte Verbräuche können nur an Hand einer Probefläche ermittelt werden.
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit mindestens 2 - 3 Tage. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Besonders in der kühlen Jahreszeit und bei hoher Luftfeuchtigkeit ist eine verzögerte Trocknung gegeben.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Besondere Hinweise	Vor Aufbringen des armierten Unterputzes muss die Ausgleichsschicht durchgetrocknet sein. Zur Vermeidung von Ansätzen nass-in-nass in einem Zug verarbeiten. Um die speziellen Eigenschaften zu erhalten, darf Capatect Minera Carbon Premium staubarm nicht mit anderen Produkten verschnitten werden. Nicht geeignet auf waagrechten Flächen mit Wasserbelastung. Zur Vermeidung von Regeneinwirkung während der Trocknungsphase gegebenenfalls mit Planen abhängen. Bei starkem Wind oder Sonneneinstrahlung empfehlen wir die Fassade durch Verhängen zu schützen.
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig sowie frei von losem Anstrich oder Putzresten sein. (ÖNORM beachten) Schadhafte, abblätternde mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeignetem Material flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren.
Geeignete Untergründe	Unverputzte und mineralisch verputzte Mauerwerke. Organische Anstriche müssen entfernt werden. Tragfähige, mineralische Anstriche müssen aufgeraut werden, um die die Haftung zu verbessern.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise lt. Chemikaliengesetz	Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. - Verursacht schwere Augenschäden. - Nach Handhabung verunreinigte Hautflächen gründlich waschen. - Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. - Kontaminierte Kleidung vor erneutem Tragen waschen. - BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. - BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. - BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. - BEI BERÜHRUNG MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang vorsichtig mit Wasser ausspülen. Eventuell. vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter ausspülen. - Unter Verschluss aufbewahren. - Besondere Behandlung (siehe Hinweise auf diesem Kennzeichnungsetikett).
Hinweise zum sicheren Umgang	Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG. Grenzwert gewährleistet durch Zugabe von Reduktionsmittel bis 6 Monate nach Produktionsdatum (siehe Chargennummer)
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	31409 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	17 09 03
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.capatect.at">www.capatect.at</a> abgerufen werden.

## Technische Information: Capatect Minera Carbon Premium staubarm, Stand: 01 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)  
**Capatect Baustoffindustrie GmbH.**, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: [www.capatect.at](http://www.capatect.at), E-Mail: [info@capatect.at](mailto:info@capatect.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)