

Capatect MF-Fassadendämmplatte 034 R beidseitig beschichtet*

Mineralfaser-Dämmplatte mit beidseitiger Vorbeschichtung für das Capatect Minera-Line Dämmsystem.

Wärmeleitfähigkeit: 0,034 W/mK,

Brennbarkeitsklasse A1: nicht brennbar, TR5



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Nicht brennbare Fassadendämmplatte für das Capatect Minera-Line Wärmedämm-Verbundsystem.

Eigenschaften

Die Beschichtung der MW-Fassadendämmplatte ermöglicht das rationelle Verkleben der Dämmplatten, erzielt eine bessere Haftung der Armierung und verringert zudem den Juckreiz beim Schneiden und Hantieren mit den Dämmplatten.

- Wärmedämmstoff für Gebäude - werkmäßig hergestellte Mineralwolle (MW) gem. ÖNORM EN 13162
- Nicht brennbar
- Schmelzpunkt > 1.000 °C
- Nicht glimmend
- Wasserabweisend
- Diffusionsoffen
- Beidseitige Haftbrückenbeschichtung
- Schnell und einfach zu verarbeiten
- Recyclebar
- KEYMARK Güteüberwachung

Farbtöne

Braun-gelb



Technische Daten

Produktart:	MW-PT5 gem. ÖNORM B 6000
Oberfläche:	Wässrige, pigmentierte Haftbrückenbeschichtung auf Silikatbasis auf beiden Oberflächen
Brandverhalten (Euroklasse):	Nichtbrennbar, A1 gem. ÖNORM EN 13501-1
Glimmverhalten:	Keine Neigung zu kontinuierlichem Schwelen gem. ÖNORM EN 16733
Temperaturverhalten:	Schmelzpunkt der Steinwolle > 1.000 °C gem. DIN 4102-17
Wärmeleitfähigkeit:	Lambda = 0,034 W/(m · K) gem. ÖNORM EN 13162
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl:	$\mu = \sim 1$ gemäß ÖNORM EN 12086
Druckspannung bei 10 % Stauchung:	≥ 5 kPa nach DIN EN 826
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene:	TR 10 gem. ÖNORM EN 1607
Grenzabmaße für die Dicke:	T5 gem. ÖNORM EN 823
Dimensionsstabilität bei definierten Temperatur- und Feuchtebedingungen:	DS(70,-) erfüllt gem. ÖNORM EN 1604
Langzeit Wasseraufnahme:	WL(P) erfüllt gem. ÖNORM EN 1609
Längsbezogener Strömungswiderstand:	AFri ≥ 40 kPa.s/m ² gem- ÖNORM EN ISO 29053

Systemklasse lt. ÖNORM B 6400-2:2020

Nenndicke	Dübelschema	Position des Dübels	Systemklasse
≥ 100	W	oberflächenbündig	1

Lagerung

Die Paletten, Bund sowie Dämmplatten sind mit der erforderlichen Sorgfalt zu behandeln, sodass Beschädigungen, Verschmutzungen, Feuchtigkeit sowie sonstige schädigende Einflüsse vermieden werden.

Verpackung / Gebindegrößen

Plattengrößen	
Dicke 6 cm:	80 x 62,5 cm
Dicke 8 cm bis 24 cm:	120 x 40 cm

Verarbeitung

Verarbeitung

Verklebung

Die systemzugehörige Klebemasse in der Rand-Wulst-Punkt-Methode (am Rand umlaufend ca. 6 cm breite Streifen, plattenmittig 3 bis 6 handtellergröße Punkte) auf die Dämmplattenrückseite auftragen. Zur Sicherstellung der Anhaftung in diesem Bereich die Klebemasse als Haftbrücke zunächst dünn vorspachteln und scharf abziehen. Die Kleberauftragsmenge und die Steghöhe ist nach den Untergrundtoleranzen entsprechend so zu variieren, dass mind. 40 % Klebekontaktfläche erreicht werden. Unebenheiten bis +/- 1 cm können im Klebebett ausgeglichen werden.

Maschinelles Verkleben

Die systemzugehörige Klebemasse kann mit Hilfe der Capatect Maschinenteknik Opus I(+) auf die Dämmplatten (Rand-Wulst umlaufend mit einem „W“ plattenmittig, sodass mindestens 40 % Klebekontaktfläche erreicht werden) aufgetragen werden.

Der Kleber kann auch auf den Untergrund aufgebracht werden. Nach dem Aufbringen am Untergrund ist der Kleber mit einer Zahnpachtel durchzukämmen. Die Zahngröße richtet sich nach den auszugleichenden Untergrundunebenheiten, sodass mindestens eine 80 % Klebekontaktfläche erreicht wird. Um eine „Hautbildung“ zu vermeiden darf nur soviel Kleber aufgebracht werden, wie unmittelbar danach mit Dämmplatten belegt werden kann.

An der Fassadenfläche verklebte Dämmplatten vor Feuchtigkeit schützen (Gerüstschutznetz).

Dübelung

Eine zusätzliche Verdübelung ist Untergrundunabhängig immer vorzunehmen. Eine Verdübelung ist nur im Schema "W" zulässig und muss aus mindestens 6, jedoch höchstens 12 Dübel/m² bestehen. Die genaue Dübelaanzahl muss der ÖNORM B6400-1 entnommen werden.

Ausgleichsschicht

Eine Ausgleichsschicht ist mittels systemzugehörigem Unterputz, so gering wie möglich, herzustellen. Es gilt grundsätzlich die in der ÖN B 6400-1 vorgeschriebene, maximale Dicke von 3 mm. Da hierbei Gesamtunterputzdicken von 8 bis 9 mm entstehen können ist es wichtig eine Gewebeüberdeckung von mindestens 2 mm bzw. einem Drittel der gesamten Unterputzdicke zu erreichen. Ist dennoch, auf Grund höherer Verlegeunebenheit, eine dickere Ausgleichsschicht nötig, muss mit dieser schon eine zusätzliche Gewebearmierung eingebettet werden.

HINWEIS: Hohe Gesamtschichtdicken und ungünstige Gewebelagen können zu Schäden in der fertigen Fassadebeschichtung führen.

Unterputz

Die Armierungsmasse wird vollflächig aufgetragen und mittels Zahnkelle durchgekämmt. Das Capatect Glasseidengewebe wird faltenfrei, mit möglichst durchgehenden Bahnen mit 10 cm Überlappung in den frischen Unterputz eingebettet. Das Glasseidengewebe wird anschließend mit einem Drittel der Gesamtschichtdicke überdeckt.

Geeignete Klebe- und Unterputzmörtel: Siehe Capatect Verarbeitungsrichtlinie WDVS

Oberputz

Das Aufbringen des Oberputzes erfolgt je nach Struktur mit dem systemzugehörigen Oberputz.

Mindestverarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter +5 °C absinken und + 30 °C nicht überschreiten. Gegen Wind, Regen und direkter Sonneneinstrahlung sind zusätzliche Maßnahmen zu treffen.

Verbrauch

1 m²/m²

Hinweise

Bei der Verarbeitung sind die geltenden Normen, Herstellerangaben und Verarbeitungsrichtlinien einzuhalten.

Besondere Hinweise

"Während der gesamten Verarbeitungszeit sind der Untergrund sowie das herzustellende WDVS vor Witterungseinflüssen zu schützen. Fassadenflächen sind immer mit einem Fassadenschutznetz oder ähnlichem zu schützen. Auf den Niederschlagschutz von oben ist gesondert zu achten" - Auszug VAR WDVS der Qualitätsgruppe für Wärmedämmverbundsysteme; 4.9 Gerüst.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Technische Änderungen vorbehalten.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, frei von Verunreinigungen und trennenden Substanzen sein. Vorstehende Mauergrate sind zu entfernen. Schadhafte, abblätternde mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeignetem Material flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren. Der Untergrund (z.B. Mauerwerk) muss während und vor der Aufbringung der Dämmplatten trocken sein und vor anhaltender, starker Feuchteeinwirkung (u. a. Niederschlag, übermäßige Bautrocknungsfeuchte von innen) geschützt werden, um mögliche spätere Verfärbungen auf der fertigen Fassade zu vermeiden. Es dürfen nur trockene Dämmplatten verarbeitet werden. Der Dämmstoff muss während der Verarbeitung sowie nach der Verarbeitung vor Feuchteeinwirkung (Regen) geschützt werden (z.B. das Gerüst regensicher abplanen). Feucht gewordener Dämmstoff muss vor Aufbringung der Ausgleichs- und Armierungsschichten trocken sein. Die Verarbeitungsrichtlinien sind einzuhalten.

Im Zweifelsfall mit der vorgesehener, systemzugehöriger Klebmasse eine Haftzugsprüfung (Gewebe einspachteln und nach entsprechender Trockenzeit abziehen) durchführen oder einen unserer Fachberater beiziehen.

Geeignete Untergründe

- Mineralische, neubaugleiche Untergründe
- Feste tragfähige mineralische Altputze
- Tragfähige mineralische Altanstriche oder Altbeschichtungen
- Sowie andere tragfähige, mineralische, ebene, saugende Untergründe sind geeignet


Technische Information: Capatect MF-Fassadendämmplatte 034 R beidseitig beschichtet*, Stand: 04 / 2022

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt