Capatect Hanf Wall Fassadendämmplatte*

Wärmedämmplatten aus Hanffaser gewährleisten eine höchstmögliche ökologische, stark diffusionsoffene Außenwanddämmung.

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Capatect Hanffaserdämmplatten aus regionalen, nachwachsenden Rohstoffen, besteht zu 86 % aus Hanfstroh. Die Hanffasern werden mit 13 % Bicopolyesterfasern im Thermoboundverfahren gebunden und zu ca. 1 % mit einem Ammonium-Salz als Brandschutzmittel versetzt. **Die ökologische Capatect Hanffaserdämmplatte wurde mit dem österreichischen Umweltzeichen und dem Klimaschutzpreis 2013 ausgezeichnet.**

Als WDVS-Dämmstoff im Capatect ÖKO-Line Dämmsystem geeignet.
Geprüft gemäß EAD 040083-00-0404.

Verwendungszweck / Eigenschaften

- Hoch diffusionsfähig
- Alterungsbeständig
- Verbesserung der schalltechnischen Eigenschaften
- Nachwachsender Rohstoff - regionale Wertschöpfung
- Exzellente Ökobilanz

Farbtöne

Hellbraun

Technische Daten

Systemklasse:	1
Rohdichte:	100 kg/m³
Wärmeleitfähigkeit:	$Lambda_D$ = 0,042 W/(mK)
Wasserdampfdiffusionszahl:	μ= 3,9
Wärmespeicherkapazität:	1700 J/(kgK)
Euroklasse:	E
Brandverhalten im System:	B - s1, d0, erzeugt keine Schmelzmasse
Im Hanf Wall (≥ 5) sind die Dübellöcher im Dübelschema "W" (ø 20 mm) werkseitig vorgefertigt.	
Verbesserung der schalltechnischen Eigenschaften.	

Lagerung

Trocken, eben, vor Feuchtigkeit geschützt.

Hinweis

Entsprechende Trockenzeit vor Armierung einhalten: pro mm einen Tag Trockenzeit.

Verpackung / Gebindegrößen

Plattenformat: 80 x 60 cm

Verarbeitung

Verarbeitung	**Verklebung** Die systemzugehörige Klebemasse (bevorzugt Capatect Klebe- und Spachtelmasse 190 FEIN) in der Rand-Wulst-Punkt-Methode (am Rand umlaufend ca. 6 cm breite Streifen, plattenmittig 3 handtellergroße Batzen) auf die Dämmplattenrückseite auftragen. Die Kleberauftragsmenge und die Steghöhe ist nach den Untergrundtoleranzen entsprechend so zu variieren, dass mind. 40 % kraftschlüssige Klebekontaktfläche erreicht werden. Unebenheiten bis +/- 1 cm können im Klebebett ausgeglichen werden. Vor dem Auftrag der sogenannten „Rand-Wulst-Punkt-Methode“ die Klebemasse unter Druck dünn auf den Dämmstoff vorziehen. **Verlegung** Die Dämmplatten im Verband von unten nach oben pressgestoßen verkleben und gut andrücken. Keine Klebemasse in die Plattenstöße bringen. Auf flucht- und lotrechte Verlegung achten. Eventuell entstehende Fugen < 5 mm mit Hanfschnittwolle ausfüllen. Fugen > 5 mm sind nicht zulässig. **Dübelung** Eine zusätzliche Verdübelung ist unabhängig vom Untergrund immer vorzunehmen und erfolgt mit Capatect Schraubdübel Rondelle. Hier gelten die Bestimmungen der ÖNORM B 6400 bzw. der Verarbeitungsrichtlinien für WDVS, herausgegeben von der Qualitätsgruppe Wärmedämmsysteme. Verdübelung nur im Dübelschema „W“ zulässig. Dübellöcher sind in den Dämmplatten vorgefertigt. **Ausgleichen** Nach der Verdübelung erfolgt ein Auftrag mit Capatect Minera Carbon Extra als Ausgleichsschicht. **Armierung** Das Aufbringen der Armierungsschicht erfolgt mit Capatect Minera Carbon Extra in einer Schichtstärke von 5 mm, dabei ist das Capatect Glasgewebe mit 1/3 dieser Schichtdicke zu überdecken. **Grundierung** Vor dem Auftrag von pastösen Strukturputzen ist ein Anstrich mit Capatect Putzgrund notwendig. Bei nachfolgender Verwendung von Capatect MK-Strukturputzen wird kein Putzgrundauftrag benötigt. **Oberputz** Das Aufbringen des Oberputzes erfolgt je nach Struktur mit dem systemzugehörigen Oberputz (bevorzugt Capatect CarboPor Strukturputz bzw. Capatect MK-Strukturputze). Capatect Hanf Wall ist ebenso wie Mineralfaserdämmplatten Bestandteil der DarkSide Linie. Die Beschichung mit Farbtönen (HBW < 25) ist abhängig von Armierung, Standort und Umgebungsbedingungen. Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör Gültigkeit.
Mindestverarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter +5 °C absinken.
Verbrauch	**Kleber:** Capatect Klebe- und Spachtelmasse 190 FEIN: ca. 6 kg **Ausgleichsschicht/Armierung:** Capatect Minera Carbon Extra: ca. 10 kg **Dämmstoff:** Hanffaserdämmplatte: 1 m²/m²
Hinweise	Bei der Verklebung ist darauf zu achten, dass die **dunkle, raue Seite** der Dämmplatte (Kleberseite) **zur Wand** gerichtet ist. **Fensterbänke und Fensterkonstruktionen** können eine unerwünschte Wasserführung bewirken. Daher empfehlen wir eine zweite wasserführende Ebene einzubauen. Hierbei muss zwischen Massivbau und Holzriegelbau unterschieden werden. Details entnehmen Sie bitte der "Capatect Verarbeitungsanleitung für das Capatect Wärmedämm-Verbundsystem ÖKO-LINE mit Hanffaser".
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, frei von Verunreinigungen und trennenden Substanzen sein. Vorstehende Mauergrate sind zu entfernen. Schadhafte, abblätternde mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeigneten Material flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlige mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren. In Zweifelsfall mit der vorgesehenen, systemzugehörigen Klebemasse eine Haftzugprüfung (Gewebe einspachteln und nach entsprechender Trockenzeit abziehen) durchführen oder einen unserer Fachberater beiziehen.
Geeignete Untergründe	■ Mineralische, neubaugleiche Untergründe, ■ feste tragfähige mineralische Altputze, ■ tragfähige mineralische Altanstriche oder Altbeschichtungen ■ sowie andere tragfähige, mineralische, ebene, saugende Untergründe sind geeignet. ■ Organische Beschichtungen müssen entfernt werden.

Ergänzungsprodukte / Systemkomponenten

Ergänzende Produkte

	Capatect Hanf-Bohrer Bohrer mit austauschbarem Schneidaufsatz zum nachträglichen Bohren von Dübellöcher bei Hanf Wall Passstücken.
	Capatect Hanf-Bohrer Schneidaufsatz Ersatz-Schneidaufsatz für Capatect Hanf-Bohrer
	Capatect Hanf- und Mineralfaser-Schneidegerät Kompaktes Gerät für winkelrechte und Gehrungsschnitte von Hanf- und MF-Dämmplatten. Exakt auf den Alligator Dewalt abgestimmt.
	Alligator Dewalt Spezial Schneidegerät für schnelle und saubere Zuschnitte von Hanffaserdämmplatten. Exakt auf das Capatect Hanf- und Mineralfaser-Schneidegerät abgestimmt.
	Wellenschliff Sägeblatt für Dewalt Alligator Ersatzschneidemesser Wellenschliff
	Hanf Handschneidemesser Doppelschneidiges Dämmstoffmesser, speziell zum Schneiden von Hanffaserdämmplatten.

	Capatect Schneidkrone Hanf Spezielle Schneidkrone für Capatect Montagetool für den Einsatz an Capatect Hanf Wall. Aus gehärtetem, hochwertigen Werkzeugstahl.
	Hanffaser-Rondelle Hanffaser-Dübelrondelle zum Verschließen der Dübellöcher bei versenkter Verdübelung. Ø = 60 mm

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung
Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden.
In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 **Perg,** Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 **Perg**, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

Niederlassungen und Verkaufsbüros: 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/Ibk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt