

Capatect Gewebeanschlussleiste 3D

Kunststoffprofil mit vorkomprimiertem PUR-Band, Schutzlippe aus TPE und Gewebestreifen für Anschlüsse mit dreidimensionaler Bewegungsaufnahme bei Untergründe, wo keine Verklebung möglich ist.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	<p>Anschlussleiste mit 3 dimensionaler Bewegungsaufnahme für Untergründe wo keine Verklebung möglich ist. Das Profil ist ausgestattet mit integriertem-, vorkomprimiertem PUR-Band, TPE-Schutzlippe, Gewebestreifen und abtrennbarer Lasche mit Klebestreifen für die Fenster- und Türfolienabdeckung. Die Bewegung zwischen WDVS und Rahmenkonstruktionen werden vom vorkomprimierten PUR-Band aufgenommen.</p> <p>Profillänge: 1,4 lfm / 2,4 lfm Gewebefahne: 13,5 cm</p>
Verwendungszweck / Eigenschaften	<p>Um eine einwandfreie Funktion der Profilanschlüsse an Fenster und Türrahmenkonstruktionen sicherzustellen, müssen richtig ausgeführte Anschlussdetails vorhanden sein. Die Fenster- und Türrahmenkonstruktionen müssen nach dem neuesten Stand der Technik so befestigt sein, sodass unzulässige Bewegungen auszuschließen sind. Der WDVS-Verarbeiter hat einen schlagregensicheren Anschluss von Fenster, Türen und Rahmenkonstruktionen an ein Wärmedämmverbundsystem zu gewährleisten.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ keine starre Anbindung der Putzschale ■ 3D-Bewegungsaufnahme ■ flexibler Anschluss ohne Verschraubung ■ sauberer Abschluss ■ gleiches Gewebe wie in der Flächenarmierung = kein systemfremdes Material ■ Folienstreifen für Abdeckung des Fensterrahmens ■ schlagregensicher ■ wartungsfreie Fugen ■ UV-beständig ■ kein zusätzliches Klebeband notwendig ■ einbau erst nach der Dämmplattenverlegung möglich
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Material Profil: Hart-PVC, Kunststoff gefertigt nach DIN 16941 ■ Material Dichtung: vorkomprimiertes PUR-Dichtband ■ Material Schutzlippe: TPE (Thermoplastisches Elastomer) ■ Bewegungsaufnahme durch: vorkomprimiertes PUR-Dichtband ■ Das vorkomprimierte PUR-Dichtband wird durch abreißen der Verschlusskappe aktiviert.
Lagerung	<p>Die Lagerung muss geschützt vor extremen Witterungseinflüssen (Regen, Hitze, Frost usw.) erfolgen. Bei gebogen gelagerten oder transportierten Leisten können bleibende Verformungen, sowohl am Glasgewebe als auch an den Kunststoffteilen, entstehen. Diese Verformungen werden durch anhaltende Sonnenbestrahlung (Material wird aufgeheizt) zusätzlich begünstigt. Derart beschädigte Leisten dürfen nicht mehr verarbeitet werden!</p>
Verpackung / Gebindegrößen	<p>2,4 lfm Profil (25 Stück = 60 lfm / Packung)</p>



Artikelstamm

Art.-Nr.	Gebindeeinheit
2811 0001	2,4 lfm Capatect Gewebeanschlussleiste 3D

Verarbeitung

Verarbeitung

Vor dem anbringen der Capatect Gewebeanschlussleiste 3D müssen die Dämmplatten verlegt sein. Bei der Dämmplattenverlegung ist darauf zu Achten, das zwischen Dämmplatten und Rahmenkonstruktion ein ca. 8 mm breiter Spalt erhalten bleibt. Unmittelbar vor der Einbringung der Capatect Gewebeanschlussleiste 3D muss die Verschlusskappe von der Leiste entfernt werden. Das Profil wird zwischen Dämmplatten und Rahmenkonstruktion eingeschoben und auf einen gleichmäßigen Abstand zur Rahmenkonstruktion ausgerichtet. An dem Klebestreifen der äußeren Lasche kann ggf. eine Abdeckfolie befestigt werden. Vor der Flächenarmierung den Gewebestreifen vollflächig in die Armierungsmasse einbetten und mit dem Flächengewebe 10 cm überlappen. Armierungsschicht und Strukturputz können nun systemgerecht ausgeführt werden. Die Anschluss fuge zum Fenster wird durch das 3D-Anputzprofil vorgegeben, daher ist kein Trennschnitt vorzunehmen. Die Abdeckfolie sollte bis zum Abschluss der Arbeiten verbleiben. Die Schutzlasche und Abdeckfolie erst nach fertig gestellter Oberputz-Beschichtung sorgsam abknicken und entfernen.

Mindestverarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen hinsichtlich der Armierungsmasse die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter + 5 °C absinken.

Verbrauch

1 lfm/lfm

Hinweise

Die den Produkten beigelegten Verarbeitungshinweise und die Auswahlkriterien für Anschlussleisten (siehe Verarbeitungsrichtlinie der Qualitätsgruppe WDVS) sind zu beachten - wichtig für Gewährleistungsansprüche!
Grundsätzlich sollen nur ganze Stangen ohne Stoß eingebaut werden. Sind Leistenstöße unvermeidlich, so sind diese im oberen Drittel einzubauen. Das Flächen- bzw. Laibungsgewebe ist im Stoßbereich bis an die Leistenabzugskante der Armierungsmasse heranzuführen. Für Rissfreiheit im Stossbereich von Anschlussleisten kann nicht gewährleistet werden. Die Armierung bzw. die Endbeschichtung darf die Sollbruchstelle des Abknicksteges der Schutzlasche nicht überragen, da an sonst der Abknicksteg nicht sauber abgetrennt werden kann. Zum Schutz des Fensters kann eine Abdeckfolie auf den Laschen des Anschlussprofils fixiert werden. Dazu muss der Schutzstreifen des Klebebandes auf der abtrennbaren Lasche abgezogen werden. Auf diesem Klebeband wird dann die Schutzfolie fixiert.

Untergrundvorbereitung

Alle Untergründe müssen eben, trocken, frei von staub- und fettfrei sein. Vor Montagebeginn müssen alle Untergründe gründlich gereinigt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Technische Information: Capatect Gewebeanschlussleiste 3D, Stand: 07 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Capatect Baustoffindustrie GmbH, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at