

# Capacryl Spray-TEC Filler

Wasserverdünnbarer Spritzfüller speziell für die Airlessapplikation, für die Vorbereitung hochwertiger Oberflächen im Innenbereich.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Capacryl Spray-TEC Filler ist ein körperreicher Spritzfüller auf Acrylatbasis für hochwertige Zwischenbeschichtungen im Innenbereich. Vorwiegend für maßhaltige Holzbauteile, wo eine optimale Untergrundvorbereitung für anschließende Spritzlackierungen gewünscht ist. Andere Untergründe die entsprechend tragfähig vorbereitet wurden, sind ebenfalls damit beschichtbar.
Verwendungszweck / Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbar</li> <li>■ Aufbringmenge bis 500 µm / Arbeitsgang</li> <li>■ Gut schleifbar</li> <li>■ Mit wässrigen Decklacken rasch überarbeitbar</li> <li>■ Nach Aushärtung auch mit Lösemittel-Alkydlacken beschichtbar</li> <li>■ Bedingte Isolierwirkung gegen Holzinhaltstoffe (Bei wenig Inhaltstoffreichen Hölzern wie z.B. Fichte, bei bekannt inhaltsstoffreichen Holz wie Eiche oder Lärche wird eine Sperrgrundierung empfohlen. Im Zweifelsfall mittels Probefläche prüfen.)</li> </ul>
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Kombination von Acrylatbindemitteln PU-modifiziert
Farbtöne	Weiß
Glanzgrad	Matt
Lagerung	Kühl, frostfrei. Im Originalverschlossenen Gebinde mind. 12 Monate lagerstabil.
Dichte	1,36 g / cm <sup>3</sup>
Verpackung / Gebindegrößen	5 Liter

## Verarbeitung

Beschichtungsaufbau

Holzwerkstoffe	Einsatz	Material
Holzwerkstoffe	innen	falls nötig Capacryl Holz-IsoGrund* / Capalac AllGrund
maßhaltige Holzbauteile	innen	falls nötig Capacryl Holz-IsoGrund* / Capalac AllGrund
Zink	innen	Capacryl Haftprimer
Aluminium	innen	Capacryl Haftprimer
Hart PVC	innen	Capacryl Haftprimer
Altanstriche	innen	Capacryl Spray-TEC Filler

Zwischenbeschichtung: Capacryl Spray-TEC Filler.

Decklackierung: mit den wässrigen Capacryl Lackprodukten, Capacryl Spray-TEC oder nach Aushärtung mit Capalac Alkydharzlacken.



	* Bitte beachten, dass dieses Füllgut kationisch ist und nicht mit anderen Materialien in Berührung kommen darf.																								
Verarbeitung	Capacryl Spray-TEC Filler ist speziell für die Verarbeitung mit Airless-Geräten konzipiert. Vor Gebrauch gut aufrühren. Unverdünnt spritzen (auch nur geringe Verdünnung ändert die Viskosität deutlich). Lediglich bei Spritzgeräten mit Luftverstärkung (Obertopf oder Niederdruckspritzgeräte) ist eine Verdünnung mit rund 5 % Wasser empfehlenswert.																								
Auftragsverfahren	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Düse</th> <th>Spritzdruck</th> <th>Luftdruck</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Airless</td> <td>210-313</td> <td>150-180 bar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Airless / Fine finish Düse</td> <td>210-313</td> <td>120-150 bar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempspray / Finefinish Düse</td> <td>210-313</td> <td>100-120 bar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Airmix / Aircoat</td> <td>13.20/13.30</td> <td>40- 50 bar</td> <td>1,5 - 2,0 bar</td> </tr> <tr> <td>Niederdruck / Finecoat</td> <td>1,8 mm</td> <td></td> <td>0,55</td> </tr> </tbody> </table>		Düse	Spritzdruck	Luftdruck	Airless	210-313	150-180 bar		Airless / Fine finish Düse	210-313	120-150 bar		Tempspray / Finefinish Düse	210-313	100-120 bar		Airmix / Aircoat	13.20/13.30	40- 50 bar	1,5 - 2,0 bar	Niederdruck / Finecoat	1,8 mm		0,55
	Düse	Spritzdruck	Luftdruck																						
Airless	210-313	150-180 bar																							
Airless / Fine finish Düse	210-313	120-150 bar																							
Tempspray / Finefinish Düse	210-313	100-120 bar																							
Airmix / Aircoat	13.20/13.30	40- 50 bar	1,5 - 2,0 bar																						
Niederdruck / Finecoat	1,8 mm		0,55																						
Mindestverarbeitungstemperatur	Material-, Umluft und Untergrundtemperatur mind 8 °C. Taupunkt beachten (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen!)																								
Verbrauch	Ca. 220 ml/m <sup>2</sup> bei 200 µm Nassschichtdicke. Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, welche je nach Untergrund und Auftragsverfahren deutlich schwanken können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.																								
Trocknung / Trockenzeit	Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte Staubtrocken: ca. 1 Stunden Überstreichbar: ca. 6 - 8 Stunden durchgetrocknet: ca. 24 Stunden  Bei geringen Temperaturen und / oder hoher Luftfeuchte können die Trockenzeiten deutlich abweichen. (bei anschließender Lackierung mit Lösemittelhaltigen Alkydlacken in jedem Fall auf gute Durchtrocknung achten.)																								
Werkzeugreinigung	Mit Wasser.																								
Untergrundvorbereitung	Holzbauteile: Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen, Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen. Bei Inhaltsstoffreichen Hölzern Speergrundierung applizieren. <b>Zink, Hart-PVC:</b> gründlich reinigen (Synthesa Universalreiniger und Schleifpad) <b>Aluminium:</b> Mit Nitroverdünnung oder Phosphorsäure reinigen und Schleifpad <b>Altanstriche:</b> tragfähige Altanstriche gründlich anschließen.																								
Geeignete Untergründe	Grundierte maßhaltige Holzbauteile, grundiertes Metall und Hart-PVC. Untergründe müssen sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf 13 % nicht überschreiten.																								

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	---


Technische Information: Capacryl Spray-TEC Filler, Stand: 05 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

 Niederlassungen und Verkaufsbüros: 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/Ibk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt