

# CapaTherm Stahl KO-Schutzgrund LM

CAPATHERM® Stahl KO-Schutzgrund LM ist eine bleifrei, gebrauchsfertige, lösemittelhaltige, rasch trocknende 1-komponentige Rostschutzgrundierung, mit ausgezeichneter Haftung auf Eisen- und Stahluntergründen. "Schweißbare Grundierung"



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	CAPATHERM® Stahl KO-Schutzgrund LM wird als Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Beschichtung mit CAPATHERM® Stahl Dämmschichtbildner außen LM und CAPATHERM® Stahl Dämmschichtbildner innen LM verwendet.
Eigenschaften	Umweltfreundliche 1-Komponenten-Grundierung, Entspricht der VOC-Richtlinie.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Speziell modifiziertes Korrosionsschutzbindemittel
Farbtöne	Rotbraun.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Festkörpervolumen:</b> 45 %</li> <li>■ <b>Zustand:</b> flüssig</li> <li>■ <b>Komponenten:</b> einkomponentig</li> <li>■ <b>Lieferviskosität:</b> verarbeitungsfertig</li> <li>■ <b>Flammpunkt:</b> 25°C</li> </ul>
Lagerung	Gut verschlossen im Originalgebinde, an einem gut gelüfteten, frostfreien und trockenen Raum aufbewahren. 1 Jahr lagerfähig.
Dichte	1,5 kg/l
Trockenschichtdicke	50 - 60 µm.
Verpackung / Gebindegrößen	5 l und 20 l Gebinde.

## Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Je nach Beanspruchung sind ein bis zwei Grundanstriche erforderlich.
Auftragsverfahren	Streichen, rollen, spritzen, airless-spritzen.
Verarbeitungsbedingungen	Allgemein: DIN EN ISO 12944 insbesondere Teile 3, 4, 7 ÖNORM B 2230/Teil 4 Vor Gebrauch gründlich aufrühren und anschließend durch streichen, rollen oder spritzen verarbeiten.  Vor Gebrauch gründlich aufrühren! Streichen, rollen, airless-spritzen. Verdünnungszugabe üblicherweise nicht notwendig. Beim Rollen werden geringere Schichtdicken erreicht.
Mindestverarbeitungstemperatur	Nicht unter 5 °C Objekt-, Werkstoff- bzw. Lufttemperatur und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Abtönung	Ist nicht zulässig.
Verdünnung	Mit Capatherm Verdünnung 01.



	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Streichen, rollen - mit ca. 5 % Capatherm Verdünnung 01</li> <li>■ Luftspritzen - mit ca. 10 % Capatherm Verdünnung 01</li> <li>■ Airlesssspritzen unverdünnt</li> </ul>
Verbrauch	150 – 200 g/m <sup>2</sup> .
Trocknung / Trockenzeit	Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, griffest nach ca. 60 Minuten, überarbeitbar nach 24 Std. Die Trocknungseigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von 20 °C und 65 % relative Luftfeuchte.
Werkzeugreinigung	Vor der Antrocknung mit Wasser.
Besondere Hinweise	CAPATHERM®Stahl KO-Schutzgrund LM wird in ein bis zwei Arbeitsgängen aufgetragen. Die Auftragsmenge soll je Arbeitsgang 200 g/m <sup>2</sup> nicht unterschreiten. Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Arbeits-Sicherheitsvorschriften für Anstrichstoffe zu beachten (Sprühnebel nicht einatmen). Im Innenbereich ist für gute Belüftung zu sorgen.
Geeignete Untergründe	Frei von Staub, Fett, Wachs, Rost und losem Zunder. Strahlentrost Sa 21/2, weniger stark beanspruchte Flächen können auch handentrostet St 3 werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Verzinkte bzw. mit Zinkstaubfarben vorbehandelte Stahlkonstruktionen sind mit CAPATHERM® Stahl PHOSPHATGRUND 2 K LM zweikomponentig zu grundieren (siehe Merkblatt).

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC
Hinweise zum sicheren Umgang	Enthält Xylol, Trizinkbis(orthophosphat), Zinkoxid
Hinweise lt. Chemikaliengesetz	Entzündlich - Gesundheitsschädlich beim Einatmen und bei Berührung mit der Haut - Reizt die Haut - Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben - Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen - Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen (geeignete Bezeichnung(en) vom Hersteller anzugeben) - Berührung mit der Haut vermeiden - Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife - Nur im Originalbehälter dicht geschlossen und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. - Geeignete Schutzhandschuhe tragen - Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden - Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen - Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	55 502 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 11
Wassergefährdungsklasse	WGK 2, wassergefährdend.
ADR/RID	UN 1263 Klasse 3, III (umweltgefährdend)
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a> abgerufen werden
Verwendungszweck	Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: CapaTherm Stahl KO-Schutzgrund LM, Stand: 02 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)