

# CapaTherm® HENSOTHERM® 2 KS Innen

Weiss-matte, wässrige Brandschutzbeschichtung für Holz und Holzwerkstoffe im Innenbereich.



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Weiss-matte, wässrige Brandschutzbeschichtung für Holz und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Ermöglicht die Einstufung von Holz und Holzwerkstoffen entsprechend der Klassifizierung des Brandverhaltens nach EN 13501 (SBI-Test) in die Baustoffklasse: B-s1, d0, analog zu B1 (schwerentflammbar).
Verwendungszweck / Eigenschaften	Vollholz mit einer Dicke > 12 mm Flachpress-Holzspanplatten mit einer Dicke ≥ 12 mm Bau-Funiersperrholz mit einer Dicke ≥ 12 mm Nur in trockenen Innenbereichen Nicht einsetzen bei mechanischer Beanspruchung <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Komplett auf Wasser basierendes System</li> <li>■ Frei von Halogenen, APEO, Boraten, Fasern und Weichmachern</li> <li>■ Non-VOC gemäß ISO 11890-2, LEED Bestätigung</li> <li>■ Lösemittel- und formaldehydfrei</li> <li>■ Fremdüberwacht</li> </ul>
Lagerung	Lagerung und Transport bei mind. + 5 °C bis max. + 30 °C; Ungeöffnete Gebinde sind 12 Monate gebrauchsfähig; Angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen.
Verpackung / Gebindegrößen	6 kg und 25 kg Kunststoffeimer

## Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Dämmschichtbildner: CAPATHERM HENSOTHERM® 2 KS Innen Überzugslack: Capacryl PU-Gloss - Optional zur farblichen Gestaltung
Verarbeitung	Haftfähigkeit des Untergrundes muss gewährleistet sein (frei von Staub, Schmutz, Fett, Wachs, Trennschichten, Leimen, Kalk, Öl). Bei allen Hölzern ist eine geeignete Musterfläche vor den Beschichtungsmaßnahmen anzulegen! CAPATHERM HENSOTHERM® 2 KS INNEN nicht verdünnen! Vor der Verarbeitung das Material gründlich aufrühren. Auftrag mit Pinsel oder Rolle, eine kurzflorige Lammfellrolle wird empfohlen. Auftrag im Airless-Spritzgerät, geeignet sind alle Airless-Pumpen, die einen Materialdruck von 200-250 bar bei Verwendung einer Spritzdüse von 0,011`` - 0,019`` erzielen, Förderleistung > 4 l/min. Gerätefilter können belassen werden, alle anderen Filter sollten entfernt werden. Arbeitsgeräte mit warmen Wasser reinigen.
Verarbeitungsbedingungen	Während der Beschichtung und der Trocknungszeit: Temperatur > + 10 °C, Luftfeuchtigkeit < 80 % Taupunkt darf nicht unterschritten werden!



Verbrauch	Die erforderlichen 500 g/m <sup>2</sup> (ca. 350 µm Nass) können in allen Applikationsformen in einem Arbeitsgang aufgebracht werden!
Trocknung / Trockenzeit	Die Trocknungszeit ist abhängig von der Beschaffenheit der zu beschichtenden Oberfläche, der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Bei einer Temperatur von ca. + 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von ca. 65 % betragen die Trocknungszeiten für CAPATHERM HENSOTHERM® 2 KS INNEN ca. 48 Stunden.
Hinweise	Bei der Verarbeitung von CAPATHERM HENSOTHERM® 2 KS INNEN sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften zu beachten. Giscode: M-KH01
Reinigung & Pflege	Nicht mit Wasser reinigen! Keine sauren oder alkalischen Reiniger verwenden. Keine Lösemittel verwenden. Reinigung der Oberfläche nur mit einem trockenen und weichen Tuch.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	---


Technische Information: CapaTherm® HENSOTHERM® 2 KS Innen, Stand: 05 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt