



# ARDEX A 826

## Finishspachtel

- Gips-Kunststoff-Basis
- zum Abglätten von Wand- und Deckenflächen mit Finish-Charakter
- hohe Flächenleistung
- sehr gut schleifbar



### Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Glätten und Spachteln von Wand- und Deckenflächen für die Aufnahme von Lack- und Dispersionsfarben sowie Tapeten
- Füllen von Rissen, Löchern und Schließen von Fugen bei Gips- und Gipsfaserplatten
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 – 4 nach ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten
- Für den Innenbereich

### Art

Weißes Pulver auf Gips-Kunststoff-Basis.

Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidig-pastöse Spachtelmasse, die nach dem Erhärten fest auf den Wand- und Deckenflächen haftet, gleich, ob es sich um Kalkzementputz, Gips- oder Zementputz, Beton, Bauplatten oder Mauerwerk handelt.

ARDEX A 826 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und zügig mit einmaligem Spachteln auch mehrere Zentimeter dick auftragen.

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

ARDEX A 826 ist diffusionsoffen und ein für Farben, Tapeten und Gestaltungstechniken geeigneter Untergrund.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern.

# ARDEX A 826

## Finishspachtel

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte ÖNORM EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Naturstein		ARDEX P 4 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Acrylanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Latexfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 52
mineralische Reibeputze	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 ARDEX P 82

### Verarbeitung

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 826-Pulver werden ca. 16 l Wasser benötigt.

Nach einer »Reifezeit« von 1 Minute und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse pastös-sahnig und ca. 60 Minuten lang leicht zu verarbeiten. ARDEX A 826 erhärtet je nach Dicke des Spachtelauftrages und Saugfähigkeit des Untergrundes mit rissefreier Oberfläche.

Kleine Unebenheiten können vor dem endgültigen Erhärten leicht mit einem nassen Schwamm Brett beseitigt, nachgespachtelt oder nach dem Trocknen abgeschliffen werden.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

ARDEX A 826 ist bei Temperaturen von über +5° C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

### Praxistipp

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 826 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

\*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	<b>Komponente A</b> 16 l Wasser 1 RT Wasser	<b>Komponente B</b> 25 kg Pulver 2 RT Pulver
Materialbedarf ca.	<b>Materialbedarf</b> 0,9 kg Pulver je m <sup>2</sup> und mm	
Ausführungsstufe	<b>Verbrauch</b> 0,3 kg/m <sup>2</sup> 0,1 kg/m <sup>2</sup> 0,2 kg/m <sup>2</sup> 0,9 kg/m <sup>2</sup>	<b>Ausführungsstufe</b> 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Schüttgewicht ca.	0,80 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l	
Produktklassifizierung	Fugenspachtel für Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963, nichtbrennbarer Stoff, Klasse A1 nach EN 13501, Teil 1	

### Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)
Anstrich- und Klebearbeiten	nach Trocknung

# ARDEX A 826

## Finishspachtel

Anwendung Umgebungsbedingungen +20°C

### Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	<b>Biegezugfestigkeit ca.</b> 4 N/mm <sup>2</sup>	<b>Zeit</b> nach 28 Tagen
Druckfestigkeit ca.	<b>Druckfestigkeit von ca.</b> 8 N/mm <sup>2</sup>	<b>Compressive strength reached after</b> 28 Tage

### Produktdetails

pH-Wert ca.	8
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	CP1 = Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto; Säcke mit 12,5 kg netto; Beutel mit 5 kg netto, gepackt zu 4 Stück
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

