



Technisches Merkblatt

HOLZSTUK

1. Beschreibung

Produktart: Zwei-Komponenten Polyesterspachtelmasse auf Basis von ungesättigten Harzen, geeignet für jede Art von Holz und Holzwerkstoffen. Für die Rekonstruktion von fehlenden oder beschädigten Holzteilen.

Anwendungsbereich: Geeignet für jeder Arbeit auf Holz: Verkittung, Rekonstruktion von Kanten oder beschädigten Teilen und um unebene Oberflächen zu glätten. Nach kompletter Durchtrocknung kann das Material geschnitten, gehobelt und gebohrt werden.

Farbtöne: Weiß, Mahagoni, Eiche, Schwedische Pinie, Douglas, Nuss, Farblos

2. Technische Daten

Bindemittel: Mischung von speziellen ungesättigten Polyesterharzen

Spezifisches Gewicht: 1.70 – 1.75, abhängig vom Farbton

Mischungsverhältnis: 1 bis 3% mit Holzstuk Härter, abhängig von der Verarbeitungstemperatur.

Pot-life: 8 – 10 Min. mit 2% Härter bei 20 °C

Durchtrocknung: ungefähr nach 2 Stunden

Viskosität: bei 20°C, 13-18 Sek.

Trockenrückstand: 97,7%

Elastizität: gut

Wasserbeständigkeit: sehr gut

Lösungsmittelbeständigkeit: gut

Lagerfähigkeit bei 18°C: 6 Monate

3. Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Oberfläche: Oberflächen, die bearbeitet werden müssen, müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Für besonders harzhaltige Hölzer, wie z. B. Olivenholz oder exotische Hölzer, raten wir die Anwendung von einem lösemittelhaltigen Isoliergrund.

Verarbeitungshinweise: mit der Spachtel. Um die Spachtelmasse anzuwenden, muss man die Spachtelmasse und den Holzstuk Härter zusammenmischen. Da das Produkt ziemlich empfindlich auf Temperatur- unterschiede reagiert, empfehlen wir folgende Anwendung von Holzstuk und Holzstuk Härter.

- von 5 bis 10°C – 3% Härter, Pot-life 8-12 Min.
- von 10 bis 20°C – 2% Härter, Pot-life 8-12 Min.
- von 20 bis 30°C – 1% Härter, Pot-life 5-10 Min.

Schleifbarkeit des Produkts: bei einer Temperatur von 20 bis 30°C schließbar nach 15-20 Minuten, bei einer Temperatur von 10 bis 20°C schleifbar nach 20-25 Minuten, bei einer Temperatur von 5 bis 10°C schleifbar nach 25-35 Minuten.

4. Besondere Hinweise

Sämtliche Farbtöne von Holzstuk sind untereinander mischbar. Um Sonderfarbtöne zu erhalten, können Pulverpigmente (Eisenoxyde) verwendet werden. Nach unserer Erfahrung ist eine Überlackierung von Holzstuk mit herkömmlichen Klar- und Decklacken auf Lösungsmittelbasis (z. B. AMOPUR PA 142) möglich. Bei der Verwendung von Wasserlacken empfehlen wir eine Probelackierung, da durch die Vielzahl der am Markt befindlichen Produkte keine generelle Aussage über die Haftung gegeben werden kann.



AMONN COLOR SrL/GmbH – I – 39100 BOLZANO/BOZEN, Via Altmann 12 Altmannstrasse
Ufficio Commerciale/Handelsbüro: Tel: 0039 0471 904770 Fax: 0039 0471 904769 E-mail: info@amonncolor.com
Export: Tel: 0039 0471 904674 Fax: 0039 0471 910449 E-mail: export@amonncolor.com