

Capalac mix AllGrund

- Schnelltrocknende, aromatenfreie Universal-Grundierung mit hervorragender Haftung.

Werkstoff	Hinweise zum sicheren Umgang	Entsorgung
<p>Verwendungszweck: Für gut haftende, schnelltrocknende Grundanstriche mit vollwertigem Korrosionsschutz auf Eisen- und Stahluntergründen sowie als Universal-Grundierung auf Aluminium, Zink, Hart-PVC, Holz und Holzwerkstoffen.</p> <p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vollwertige Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen und Stahl (gem. DIN 18 363). – Schnelltrocknend bereits nach 3 Stunden mit allen Capalac Produkten überstreichbar. – Universell überlackierbar. – Nitrofest. – Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen. – Gute Wetterbeständigkeit. – Aromatenfrei. <p>Materialbasis: Spezial-Kunstharzkomposition mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, aromatenfreie Lösemittel.</p> <p>Dichte: ca. 1,27–1,33 g/cm³ je nach Farbton.</p> <p>Glanzgrad: Seidenmatt.</p> <p>Farbtöne: Weiß ca. RAL 9010, über ColorExpress universell tönbar.</p> <p>Lagerung: Kühl und gut verschlossen. Von Zündquellen fernhalten.</p>	<p>Enthält 2-Butanonoxim. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Entzündlich. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen halten und an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Zum Löschen Sand, CO₂- oder Pulverlöschmittel verwenden. Kein Wasser verwenden. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen.</p> <p>EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max 500 g/l VOC.</p> <p>Packungsgrößen: Weiß: 2,5 l, 10 l ColorExpress: 1,0 l, 2,5 l, 10 l</p>	<p>Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. (Schweiz: VVS-Code 1620)</p> <p>Abfallschlüsselnummer: 55502 (gemäß ÖNORM S 2100).</p> <p>EWC/EAK: 08 01 11.</p> <p>Wassergefährdungsklasse: WGK 1, schwach wassergefährdend</p> <p>Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.synthesa.at abgerufen werden.</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>LZ.-Nr. 293 Nur restentleert ins Sammelsystem</p> </div> </div> <p>Gefahrenklasse gemäß VbF: entfällt</p> <p>ADR/RID: entfällt /kein Gut der Klasse 3.</p> <p>Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt!</p> <div style="text-align: right;">  </div>

Verarbeitung

Capalac AllGrund kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit Dupa-Inn Verflüssiger, Streichverdünnung 200 oder Spritzverdünnung 210 verdünnen.

Geeignete Untergründe:

Holz, Holzwerkstoffe, Eisen, Stahl, Zink, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC und tragfähige Altanstriche.

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12% und bei Nadelhölzern im Mittel 15% nicht überschreiten.

– Holzbauteile:
Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr. 18).

– Eisen, Stahl:
Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 212 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

– Zink, Hart-PVC:
Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

– Aluminium, Kupfer:
Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

– Altanstriche:
Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C (günstiger Bereich 10 bis 25 °C) relative Luftfeuchte < 80%. Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über dem Taupunkt sein!)

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Capalac Streichverdünnung 200. Capalac Spritzverdünnung 210 und Dupa-Inn Verflüssiger.

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Einsatz	Untergrundvorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holz, Holzwerkstoffe	innen	anschleifen/reinigen	-	Capalac AllGrund	falls erforderl. Capalac Weiß- oder Buntlacke	Capalac Weiß- oder Buntlacke
Holz	außen	BFS Nr. 18	DANSKE Imprägniergrund	Capalac AllGrund	Capalac Weiß- oder Buntlacke	
Eisen, Stahl	innen	entrostet/reinigen	-	Capalac AllGrund	falls erforderl. Capalac Weiß- oder Buntlacke	
	außen	entrostet/reinigen	-	2 x Capalac AllGrund	Capalac Weiß- oder Buntlacke	
Zink	innen	BFS Nr. 5	-	2 x Capalac AllGrund	falls erforderl. Capalac Weiß- oder Buntlacke	
	außen	BFS Nr. 5	-	2 x Capalac AllGrund	Capalac Weiß- oder Buntlacke	
Aluminium / Kupfer	innen	BFS Nr. 6	-	Capalac AllGrund	falls erforderl. Capalac Weiß- oder Buntlacke	
	außen	BFS Nr. 6	-	Capalac AllGrund	Capalac Weiß- oder Buntlacke	
Hart PVC	innen / außen	BFS Nr. 22	-	Capalac AllGrund	falls erforderl. Capalac Weiß- oder Buntlacke	
Tragfähige Altanstriche	innen / außen	anschleifen, anlaugen	- ¹⁾	Capalac AllGrund ¹⁾	Capalac Weiß- oder Buntlacke	

¹⁾ Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandeln.

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Beschichtungsaufbau:

Auftragsverfahren	Verbrauch in ml/m ²
Streichen	90 - 100
Rollen	80 - 90
Hochdruck	120
Airless	130
Niederdruck	120

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Trocknung / Trockenzeit:

Bei 20 °C u. 65 % rel. Luftfeuchtigkeit	Dauer
Straubtrocken	0,75 Std.
Griffest	3 - 6 Std. **
Überstreichbar	ca. 3 Std. (weiß & hell getönt) ca. 6 Std. ** (intensiv getönt)

* bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.

** Der Standardfarbton Weiß und helle Farbtöne aus der Basis Weiß sind nach einer Trockenzeit von ca. 3 Stunden und Intensiv-Farbtöne aus der Basis Transparent nach ca. 6 Stunden mit Alkydharzlacken überstreichbar. Für das Überstreichen mit wasserverdünnbaren Lacken ist eine Trockenzeit von mindestens 12 Stunden erforderlich.

Technische Information: Capalac AllGrund, Stand: März 2010

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01 / 20 1 46-0
Fax 01 / 20 1 46-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid / Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 07229 / 87118-0
Fax 07229 / 87118-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0662 / 85 30 59
Fax 0662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen / Ibk.
Industriezone 11
Tel. 05232 / 29 29
Fax 05232 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 05522 / 44 6 77
Fax 05522 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 03124 / 25 0 30
Fax 03124 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0463 / 36 6 33
Fax 0463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at