

Capacryl Haftprimer

- Haftvermittelnde, wasserverdünnbare Acrylgrundierung für außen und innen.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Für haftvermittelnde Grundierungen auf alten Anstrichen, Lackierungen, Holz, Zink, Hart-PVC, Aluminium, Kupfer und vielen anderen kritischen Untergründen vor nachfolgenden Beschichtungen mit Acryllacken oder Alkydharzlacken (auf Zink keine Alkydharzlacke verwenden).

Eigenschaften:

- Wasserverdünnbar.
- Umweltschonend.
- Geruchsfreundlich.
- Hervorragendes Haftvermögen.
- Schnell trocknend.
- Difusionsfähig.
- Gut schleifbar.

Materialbasis:

Acryldispersion.

Dichte:

ca. 1,5 g/cm³.

Glanzgrad:

Matt.

Farbtöne:

Weiß.

Lagerung:

Kühl, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.

Hinweise zum sicheren Umgang:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Spritzverarbeitung Spritznebel nicht einatmen. Während und nach der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser ausspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/i):
140 g/l (2007), 140 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält max 100 g/l VOC.

Entsorgung:

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Abfallschlüsselnummer:

57303 (gemäß ÖNORM S 2100).

EWC/EAK:

08 01 11.

Wassergefährdungsklasse:

WGK 1, schwach wassergefährdend



Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt!



Packungsgröße:

2,5 l



Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Holz, Holzwerkstoffe, Zink, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC, tragfähige Altbeschichtungen. Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12% und bei Nadelhölzern im Mittel 15% nicht überschreiten.

Untergrundvorbereitung:

– Holzbauteile

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holz-inhaltsstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblätter Nr. 3 und 18).

– Zink, Hart-PVC

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

– Aluminium, Kupfer

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

– Altanstriche

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Verarbeitung:

Capacryl Haftprimer kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Capacryl Haftprimer ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit max. 5% Wasser verdünnen.

Verbrauch:

Ca. 100–130 ml/m²/Auftrag.

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 8 °C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung
Airless	0,011–0,015 inch	100–130 bar	max. 5%

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Einsatz	Untergrundvorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holzbauteile	innen	schleifen/reinigen	—	Capacryl Haftprimer oder Danske AktivGrund ¹⁾	Capacryl Haftprimer oder Capacryl PU-Gloss/PU-Satin falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack oder Capacryl PU-Gloss/PU-Satin	Capacryl PU-Gloss/PU-Satin
maßhaltige Holzbauteile	außen	BFS Nr. 18	Danske Holzschutz-Grund	Capacryl Haftprimer oder Danske AktivGrund ¹⁾		
Zink	innen/außen	BFS Nr. 5	—	Capacryl Haftprimer		
Aluminium/Kupfer	innen/außen	BFS Nr. 6	—	Capacryl Haftprimer		
Hart-PVC	innen/außen	BFS Nr. 22	—	Capacryl Haftprimer		
tragfähige Altanstriche	innen/außen	anschleifen/anlaugen	— ²⁾	Capacryl Haftprimer ²⁾		

¹⁾ Bei Hölzern mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen immer Danske AktivGrund einsetzen, Aststellen 2x beschichten.

²⁾ Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandeln.

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Trocknungszeiten:

Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

	staubtrocken	griffest	überstreichbar	überspritzbar
nach Stunden	1–2	10–12	12–16	48

Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.

Technische Information Capacryl Haftprimer, Stand: September 2007

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29–31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Telefax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01/20 146-0
Fax 01/20 146-35 04
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72/64 4 24
Fax 0 74 72/64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29/87 1 18
Fax 0 72 42/87 1 18-51 00
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662/85 30 59
Fax 0 662/85 30 59 - 55 11
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32/29 29
Fax 0 52 32/29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22/44 6 77
Fax 0 55 22/43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 3124/25 0 30
Fax 0 3124/25 0 30-75 25
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 40
Tel. 0 463/36 6 33
Fax 0 463/36 6 43
klagenfurt@synthesa.at