

Technische Information

ElectroShield

- Grundbeschichtung zur Verringerung von niedrig- und hochfrequentem Elektromog im Innenbereich.

Produktionsbeschreibung

Verwendungszweck:

Schwarz pigmentierter, elektrisch leitfähiger Spezial-Beschichtungsstoff zur großflächigen Reduzierung von:

- *elektrischen Wechselfeldern* (Niederfrequenz) wie z.B. Wechselspannungen in Kabel, Installationen, Geräten, Wänden usw.,
- *elektromagnetischen Wellen* (Hochfrequenz) wie z.B. Sendern, Radar, Richtfunk, Mobiltelefonen, schnurlosen Telefonen usw.

Sehr gut geeignet für sensible Bereiche wie z.B. Kinder-, Schlaf-, Wohn-, Arbeits-, Hotelzimmern, Kranken- und Praxisräumen, Kindergärten, Schulen usw.

Eigenschaften:

- Elektrisch leitfähig, reduziert Strahlungen um mehr als 99,5%.
- Emissionsminimiert.
- Wasserverdünnbar, umweltschonend und geruchsfreundlich.
- Haftvermittelnd.
- Dampfdiffusionsfähig.
sd-Wert < 0,1 m

Bindemittel:

Kunststoffdispersion nach DIN 55 945.

Dichte: ca. 1,25 g/cm³

Gutachten:

Die Reduzierung von elektromagnetischen Wellen und niederfrequenten elektrischen Feldern wurde von Prof. Pauli, Abteilung Hochfrequenz-, Mikrowellen- u. Radartechnik der Universität der Bundeswehr München gemessen und bestätigt. Das Gutachten ist auf Anforderung erhältlich.

Farbton: Schwarz.

Lagerung: Kühl, aber frostfrei.

Hinweise zum sicheren Umgang

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/a):

75 g/l (2007), 30 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält <1 g/l VOC.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Produkt-Code Farben und Lacke:

M-GP01

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Acrylatdispersion, Pigmente, Carbonfasern, Calciumcarbonat, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.

Ergänzungsprodukt:

Disbon 973 Kupferband



LZ.-Nr. 293
Nur restentleert ins
Sammelsystem

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.synthesa.at abgerufen werden.

Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt!



Gebindegröße:

12,5 Liter



Verarbeitung:

Beschichtungsaufbau:

Das selbstklebende Disbon 973 Kupferband mit ausreichendem Überstand (Anschlussmöglichkeit) ca. 20 cm weit im Bereich der Steckdosen in die zu erdende Fläche einlegen, andrücken und ggf. mit KH-Verdünner entfetten.

ElectroShield unverdünnt in zwei Arbeitsgängen auftragen. Zwischen den beiden Arbeitsgängen ca. 12 Stunden Trocknungszeit einhalten.

Der Bereich des Kupferbandes ist nach der Beschichtung mit ElectroShield mit einem handelsüblichen, lösemittelhaltigen Isolier- oder Absperrgrund vorzubehandeln.

Schlussbeschichtung:

ElectroShield kann mit CapaSan, Capa-rol-Sensitiv oder allen anderen Synthesa-Dispersions- oder Latexfarben sowie mit Rauhfaser, Glasgewebe, Capadecor Produkten oder Tapeten, Kunstharzputz usw. überarbeitet werden.

Auftragsverfahren:

Mit der Rolle gleichmäßig satt auftragen und sofort nass-in-nass mit einer feinen Strukturierwalze (Moltopren) gleichmäßig in eine Richtung abrollen. Dadurch ergibt sich eine leichte Apfelsinen-Struktur.

Zur Erzielung einer glatten Fläche kann ElectroShield mit Alsecco Spritzputzspachtel FS oder Dalapro H Leicht abgeglättet werden.

ElectroShield ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Vor Gebrauch gut aufrühren. Arbeitsgeräte nach dem Gebrauch mit Wasser reinigen.

Beachten:

Der Anschluss des eingearbeiteten Kupferbandes zur Erdung der Abschirmmaßnahme ist von einer Elektrofachkraft durchzuführen. Jede Fläche sollte dabei angeschlossen werden.

Der Anschluss kann z.B. über den Erdleiter einer Steckdose erfolgen. Hierzu wird das Kupferband mit der Steckdose verbunden. Voraussetzung für diese Anschlussmöglichkeit ist, dass die Elektroinstallation entsprechend ausgelegt wurde. Lassen Sie dieses bitte vor Arbeitbeginn von der Elektrofachkraft prüfen.

Verbrauch:

Auf glatten Untergründen mindestens 2 x 160 ml/m². Dieses ergibt eine durchschnittliche Trockenschichtdicke von ca. 145 µm. Auf rauhen Untergründen entsprechend mehr. Exakten Verbrauch durch Probeanstrich am Objekt ermitteln.

Verträglichkeit:

ElectroShield darf nicht mit anderen Werkstoffen vermischt werden.

Untere Temperaturgrenze bei der Verarbeitung und Trocknung:

+ 5 °C für Umluft und Untergrund.

Trockenzeit:

Bei +20 °C und 65% rel. Luftfeuchte nach ca. 12 Stunden überarbeitbar.

Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

Geeignete Untergründe und deren Vorbehandlung

Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein.

ÖNORM B 2230, Teil 2, beachten.

Bitte bezüglich der Eignung auf verschiedenen Untergründen und deren notwendige Vorbehandlung unsere Technische Information „Untergründe und deren Vorbehandlungen“ beachten.

Technische Information: ElectroShield, Stand: Juli 2007

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach und handwerksgerecht zu prüfen.

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01 / 20 1 46-0
Fax 01 / 20 1 46-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid / Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 07229 / 87118-0
Fax 07229 / 87118-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0662 / 85 30 59
Fax 0662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen / lbk.
Industriezone 11
Tel. 05232 / 29 29
Fax 05232 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 05522 / 44 6 77
Fax 05522 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 03124 / 25 0 30
Fax 03124 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 40
Tel. 0463 / 36 6 33
Fax 0463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at