

Capaver Glasgewebekleber

Lösemittel- und weichmacherfreier Dispersionsklebstoff für Glasgewebe und Vliesbeläge.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Gebrauchsfertiger, hoch leistungsfähiger Dispersionsklebstoff zur Verklebung aller Capaver Glasgewebe, Fantastic Fleece sowie vergleichbarer marktüblicher Wandbeläge auf Innenwandoberflächen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Weichmacherfrei ■ Emissionsminimiert und lösemittelfrei ■ Wasserverdünnbar, umweltschonend und geruchsarm ■ Diffusionsfähig ■ Hohe Anfangshaftung ■ Leicht thixotrop mit guter Verteilbarkeit ■ Lange Offenzeit ■ Optimale Abstimmung auf Capadecor Wandbelägen ■ Geringer Verbrauch ■ Transparent auf trocknend, abtönbar (Standardware) ■ Für Feuchtraumverklebung geeignet ■ Schwerentflammbar nach DIN 4102, B1, in Verbindung mit Capaver Glasgewebe, bauaufsichtliche Zulassung liegt vor ■ Nichtbrennbar nach DIN 4102, A2 in Verbindung mit Capaver Glasgewebe und Caparol Farben, bauaufsichtliche Zulassung liegt vor
Farbtöne	Transparent
Lagerung	Kühl, aber frostfrei. Angebrochene Gebinde fest verschlossen aufbewahren.
Dichte	Ca. 0,95 g/cm ³
Verpackung / Gebindegrößen	12 kg

Verarbeitung

Verarbeitung	<p>Vor Verlegung des Wandbelages bitte unbedingt die technischen Informationen der Systemkomponenten beachten!</p> <p>Verklebung: Capaver Glasgewebekleber mit der Lammfellrolle bzw. dem Airless-Gerät satt und gleichmäßig in ca. 1 - 3 Bahnbreiten auftragen, das Material sofort einbetten und mit einer Tapezierspachtel bzw. -rolle blasenfrei andrücken. Auf schwach saugenden Untergründen, bei niedriger Temperatur oder hoher Luftfeuchtigkeit den Klebstoff vor der Verlegung dichtgewebter und kaschierter Glasgewebe ausreichend ablüften lassen.</p>
Airlessauftrag	<p>Spritzwinkel: 40 - 50°</p> <p>Düse: 0,017 - 0,019"</p> <p>Druck: 180 - 200 bar</p>
Auftragsverfahren	Zu verarbeiten mit Pinsel, Rolle und leistungsfähigen Airlessgeräten.
Mindestverarbeitungstemperatur	Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur für Umluft, Material und Untergrund: Nicht unter + 8 °C verarbeiten.



Verbrauch	Verklebung: Glasgewebe: ■ Feine Strukturen ca. 150 g/m ² ■ Mittlere Strukturen ca. 100 - 250 g/m ² ■ Grobe Strukturen ca. 250 - 300 g/m ² Richtwerte ohne Gewähr, exakten Verbrauch durch Probefläche ermitteln.
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 6 - 12 Stunden trocken und überstreichbar. Durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung.
Hinweise	Dichte Glasgewebe wie C1100 und 1100 VB können nur mit Capaver Glasgewebekleber verarbeitet werden, der 20 % mit Wasser verdünnt ist. Dabei Capaver Glasgewebekleber aus Standardgebilde verdünnen, mit kurzschuriger Lammfellrolle auftragen und ausreichend ablüften lassen. Bei der Verklebung von Capaver Glasgeweben sowie Fantastic Fleece kann ein zu hoher Materialverbrauch zum Öffnen der Nahtbereiche führen. Bei der Überarbeitung von gipshaltigen Spachtelmassen kann es aufgrund von langanhaltender Feuchteeinwirkung zu Anquellung, Blasenbildung und Abplatzungen kommen. Deshalb ist für eine rasche Trocknung durch ausreichende Lüftung und Temperatur zu sorgen.
Untergrundvorbereitung	Die Untergründe müssen fest, tragfähig, frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein. ÖNORM B 3430, Teil 1 beachten. Gipskartonplatten müssen vorher tiefengrundiert werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise zum sicheren Umgang	Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 12
Wassergefährdungsklasse	WGK 1, schwach wassergefährdend.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter www.synthesa.at abgerufen werden

Technische Information: Capaver Glasgewebekleber, Stand: 05 / 2015

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at