

Capatect Blechanschlussprofil

Kunststoff-Aufsteckprofil mit aufgeschweißtem Glasgewebestreifen.

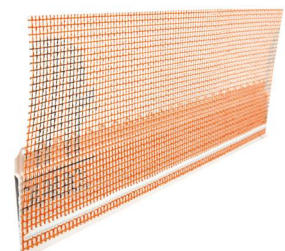


Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Profil für Blechhochzüge (z.B. Dachrandabschluss) mit Hohlkammer welche eine bewegliche, wasserdichte Verbindung zwischen Putz und Blech ergibt. Durch die Verwendung des Aufsteckprofils wird verhindert, dass die Putzbeschichtung Kontakt zum Blech erhält. Bewegungen des Bleches werden vom Profil aufgenommen und dadurch die Rissbildung und Frostschäden im Putz verhindert.				
Eigenschaften	<p>Profillänge: 2,5 lfm Gewebefahne: 13,5 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kunststoffprofil mit aufgeschweißtem orangen Gewebestreifen ■ Tropfkante ■ Stangenware ■ Abzugkante für Armierungsmasse ■ für Blechstärke bis 1,5 mm 				
Lagerung	Geschützt vor direkter, anhaltender Sonnenbestrahlung, vor Aufheizung, vor mechanischen Belastungen. Eben und spannungsfrei				
Verpackung / Gebindegrößen	2,5 lfm Profil (50 Stück = 125 lfm / Packung)				
Artikelstamm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Art.-Nr.</th> <th>Gebindeeinheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2123 0001</td> <td>2,5 lfm Capatect Blechanschlussprofil</td> </tr> </tbody> </table>	Art.-Nr.	Gebindeeinheit	2123 0001	2,5 lfm Capatect Blechanschlussprofil
Art.-Nr.	Gebindeeinheit				
2123 0001	2,5 lfm Capatect Blechanschlussprofil				

Verarbeitung

Verarbeitung	Das Blechanschlussprofil vor der Flächenarmierung aufstecken und justieren. Dabei ist zu beachten, dass zwischen Blechoberkante und Ende der Profilkammer ein mindestens 5 mm breiter Spalt bleibt, damit entsprechend Platz für die Blechausehnungen vorhanden ist. Abstand zwischen den Profilen: mindestens 1 mm. Das Profil darf nicht mechanisch am Blech befestigt werden. Der Glasgewebestreifen des Capatect Blechanschlussprofil wird vor der Flächenarmierung vollflächig in die Armierungsmasse eingebettet. Bei der nachfolgenden Flächenarmierung ist darauf zu achten, dass jeder Armierungsstoß eine mindestens 10 cm große Überlappung aufweist. Dies betrifft besonders den Profilstoßbereich und den Anschluss an das mit dem Profil aufgeschweißte Armierungsgewebe. Die Armierungsmasse der Flächenarmierung wird auf der Abzugkante des Profils abgezogen. So wird sichergestellt, dass beim Auftrag der Armierungsmasse auch die vorgeschriebene Schichtstärke hergestellt wird.
Mindestverarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen hinsichtlich der Armierungsmasse die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter + 5 °C absinken.
Verbrauch	1 lfm/lfm



Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Technische Information: Capatect Blechanschlussprofil, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 553-0, Fax 0 72 62 / 553-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at