

Capalac mix Effektlack

■ 2K-Metallic- und Perlglanzspritzlacke auf Alkydharzbasis für außen und innen.

Werkstoff	Hinweise zum sicheren Umgang	Entsorgung
<p>Verwendungszweck: Effektvolle Metallic- und elegante Perlglanzlackierungen für die außergewöhnliche Gestaltung auf maßhaltigen Holzbauteilen, Metall und Hart-PVC im Außen- und Innenbereich.</p> <p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Hochwertige, edle Oberfläche. – Aromatenfrei. – Beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel. – Hohe Wetter- und Lichtbeständigkeit – Rasche Trocknung durch Zugabe von 10 % Capalac PU-Härter <p>Materialbasis: Alkydharz mit aromatenfreien Lösemiteln / PU-Härter.</p> <p>Dichte: ca. 0,9 – 1,1 g/cm³ je nach Farbton.</p> <p>Glanzgrad: Glänzend.</p> <p>Farbtöne: Capalac Effektlack Metallic: Gold, Silber ca. RAL 9006, Kupfer. Capalac Effektlack Perlglanz: Über die ColorExpress-Stationen (Capalac mix) RAL 1035 Perlbeige RAL 1036 Perlgold RAL 2013 Perlorange RAL 3032 Perlrubinrot RAL 3033 Perlrösa RAL 4011 Perlviolett RAL 4012 Perlbrombeer RAL 5025 Perlenzian RAL 5026 Perlnachtblau RAL 6035 Perlgrün RAL 6036 Perlopalgrün RAL 7048 Perlmausgrau RAL 8029 Perlkupfer RAL 9022 Perlhellgrau RAL 9023 Perldunkelgrau</p>	<p>Enthält Testbenzin. Enthält Butanonoxim, Cobaltcarboxylate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Entzündlich. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen halten und an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Zum Löschen Sand, CO₂- oder Pulverlöschmittel verwenden. Kein Wasser verwenden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.</p> <p>EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/d): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.</p> <p>Lagerung: Kühl und gut verschlossen. Von Zündquellen fernhalten.</p> <p>Packungsgrößen: Capalac Effektlack Metallic Silber ca. RAL 9006: 750 ml Gold, Kupfer: 750 ml Capalac mix Effektlack Perlglanz: 800 ml</p>	<p>Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.</p> <p>Abfallschlüsselnummer: 55502 (gemäß ÖNORM S 2100).</p> <p>EWC/EAK: 08 01 11.</p> <p>Wassergefährdungsklasse: WGK 1, schwach wassergefährdend</p> <p>Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.synthesa.at abgerufen werden.</p> <p></p> <p>Gefahrenklasse gemäß VbF: entfällt</p> <p>ADR/RID: entfällt /kein Gut der Klasse 3.</p> <p>Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt!</p> <p></p> <p><small>LZ.-Nr. 293 Nur restentleert ins Sammelsystem</small></p>

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Grundierte und vorlackierte maßhaltige Holzbauteile, Metall und Hart-PVC. Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12% und bei Nadelhölzern im Mittel 15% nicht überschreiten.

Untergrundvorbereitung:

– Holzbauteile

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 18).

– Eisen, Stahl

Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 21/2 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

– Zink, Hart-PVC

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

– Aluminium, Kupfer

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

– Altanstriche

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

– Altanstriche

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Auftragsverfahren:

Ein optimales Ergebnis erzielt man mit Capalac Effektlack Metallic und Perlglanz im Hoch- und Niederdruckspritzverfahren. Auf kleineren Flächen ist auch ein Rollauftrag möglich. Die zu lackierende Fläche muss absolut frei von Fett, Öl und Handschweißrückständen sein (ggf. Lackierhandschuhe tragen). Eine Vorlackierung im Farbton der Schlussbeschichtung ist erforderlich.

Mischungsverhältnis:

Capalac Effektlack 10 % Capalac PU-Härter zugeben und gründlich mischen. Topfzeit ca. 6 - 8 Stunden.

Spritzen:

Auf Spritzkonsistenz verdünnen. Die zu lackierenden Oberflächen mit reduziertem Materialfluss im Kreuzgang dünnlagig vorspritzen. Nach einer Abluftzeit von ca. 7 – 10 Minuten (bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit) einen weiteren Spritzauftrag im Kreuzgang aufbringen.

Rollen:

Mit einem Pinsel oder einer nicht flusenenden Mohair- oder Velourwalze (z. B. Storch-Lackierwalze Velour Art.-Nr. 156115) gleichmäßig auftragen. Nach einer Abluftzeit von ca. 5 – 7 Min. (bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit) mit einer Schaumstoffwalze in eine Richtung gleichmäßig nachrollen. Eine leichte Welligkeit bzw. Streifigkeit ist beim Rollauftrag nicht vermeidbar.

Verbrauch:

Spritzen: Ca. 150 – 180 ml/m²/Auftrag.
Rollen: Ca. 120 ml/m²/Auftrag. Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verdünnung:

Bei Bedarf mit Dupa-Inn Verflüssiger, Streichverdünnung 200 oder Spritzverdünnung 210 verdünnen.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C. Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen!)

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Testbenzin bzw. Terpentinersatz.

Trocknung / Trockenzeit:

Bei 20 °C u. 65 % rel. Luftfeuchtigkeit	Dauer
Straubtrocken	4 Std.
Griffest	8 - 10 Std.
Überstreichbar	24 Std.
Überspritzbar	8 - 16 Std.

bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Einsatz	Untergrundvorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holz, Holzwerkstoffe	innen	schleifen/reinigen	-	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund im Farbton der Schlussbeschichtung	Capalac Effektlack Metallic oder Perlglanz
Holz	außen	BFS Nr. 18	DANSKE Imprägniergrund	Capalac AllGrund		
Eisen, Stahl	innen	entrostet/reinigen	-	Capalac AllGrund oder Capalac Roschutzgrund		
	außen	entrostet/reinigen	-	2 x Capalac AllGrund oder Capalac Roschutzgrund		
Zink	innen / außen	BFS Nr. 5	-	Capalac 2K-Uniprimer 481		
Aluminium / Kupfer	innen / außen	BFS Nr. 6	-	Capalac AllGrund		
Hart PVC	innen / außen	BFS Nr. 22	-	Capalac AllGrund		
Tragfähige Altanstriche	innen / außen	anschleifen, anlaugen	Schadstellen entsprechend den jeweiligen Untergründen vorbereiten und grundieren!			

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Technische Information: Capalac Effektlack, Stand: März 2010

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01 / 20 1 46-0
Fax 01 / 20 1 46-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid / Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 07229 / 87118-0
Fax 07229 / 87118-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0662 / 85 30 59
Fax 0662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen / Ibk.
Industriezone 11
Tel. 05232 / 29 29
Fax 05232 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 05522 / 44 6 77
Fax 05522 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 03124 / 25 0 30
Fax 03124 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0463 / 36 6 33
Fax 0463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at